

Velocità di spostamento asse X	80 m/min
Velocità di spostamento asse Y	80 m/min
Velocità di spostamento asse Z	30 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	7
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
Dispositivo led per il posizionamento	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	140 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	<p>GRUPPO OPERATORI FORATORI 1</p> <p>gruppo : superiore</p> <p>Mandrini per forature verticali : 17</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 6</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 6</p> <p>Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 29</p>
Gruppi operatori fresatori	1
	<p>GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Nr. assi controllati : 4</p> <p>Cambio utensile automatico : sì</p> <p>Sistema di raffreddamento a liquido : sì</p>
Gruppi operatori a bordare	1

GRUPPI OPERATORI A BORDARE 1

Altezza max. pannello lavorabile : 45 mm

Altezza min. pannello lavorabile : 16 mm

Gruppo di incollaggio : sì

posizionamento : Montato sulla trave principale della macchina

Vasca colla per colla termofusibile : sì

Prefusore per colla termofusibile : sì

Magazzino per il bordo : sì

Nr. postazioni : 6

Magazzino utensili

1

MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni : 18

Utensile : posizionato sulla testa operatrice

Testina-gruppo refillatore del bordo sotto-sopra : sì

Testina-gruppo raschiacolla : sì

Testina-gruppo soffiatore per la pulitura del profilo da bordare tramite getto d'aria : sì

Sistema di controllo

POWER CONTROL PC 85

Software di programmazione macchina

WOODWOP

Normativa di sicurezza a marchio CE

sì

Reti di protezione fissate alla macchina

sì

Sistema di sicurezza

Tappeti di sicurezza frontali

Sistema automatico per l'evacuazione dei trucioli di legno

sì