

| | |
|---|-------------------|
| Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC | Código: 004112 |
| Subfamilia: Máquina flexible de perforación e inserción | |
| Marca: BIESSE | |
| Modelo: SKIPPER V31 | |



| Tipologia | Punción Molienda |
|---|------------------|
| Área de trabajo eje X | 2500 mm |
| Área de trabajo eje Y | 900 mm |
| Nº ejes controlados | 3 ejes |
| Número total mandriles de perforación | 16 |
| Área de trabajo eje X | 2500 mm |
| Área de trabajo eje «Y» | 900 mm |
| Velocidad de desplazamiento eje «X» | 25 m/min |
| Velocidad de desplazamiento eje «Y» | 50 m/min |
| Velocidad de desplazamiento eje «Z» | 5 m/min |
| Pinzas para sujetar la pieza en elaboración | sì |
| Grupos operadores fresado | 1 |

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 10

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 4

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 16

Grupos operadores fresado

1

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Nº ejes controlados : 3

Grupo cuchilla

1

GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 120 mm

Norma de seguridad con marca CE

sì