

Familia: LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Código: 004648

Subfamilia: Línea De Escuadrado Y Canteado

Marca: BARGSTEDT + HOMAG

Modelo: TBH, KFL, PROFI TD, KFL, TDK,



Orden: 1

Familia: AUTOMATIZACIÓN

Código: 004649

Subfamilia: Cargador

Marca: BARGSTEDT

Modelo: TBH/500/D30/14

Anchura máx. del panel

1400 mm

Longitud máx. del panel

3000 mm



Altura máx. de la pila de paneles desde el suelo	1600 mm
Capacidad de elevación	50 Kg
Capacidad de trabajo	18 Cycles/min
Sistema de manipulación	De ventosas
Longitud mín. del panel	280 mm
Longitud máx. del panel	3000 mm
Anchura mín. del panel	240 mm
Anchura máx. del panel	1400 mm
Ubicación para la pila de los paneles	Sì
nº posiciones	2
Postazione	de carga
Altura máx. de la pila de paneles	1600 mm
Capacidad de trabajo	18 Cycles/min
Capacidad de elevación	50 Kg
Introducción de la pila de los paneles	Sì
Introducción de la pila de los paneles	A través de rodillo motorizado
Sistema de manipulación con armazón	Sì
Sistema	De ventosas
Bomba para el vacío	Sì
Nº bombas	1
Norma de seguridad con marca CE	sì

Orden: 2	
Familia: CANTEADORAS	Código: 004650
Subfamilia: Escuadradora Canteadora Bilateral	
Marca: HOMAG	
Modelo: KFL 525/7/A3/15	



Tipo de borde aplicado	borde fino borde espesor
Sistema de pegado	EVA
Grupo toupie	sì
Grupo perfilador	sì
Escuadradora-chapadora doble	Primera de la línea
Anchura máx. del panel	1500 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Grupos operadores en la parte derecha	10 nr
Grupos operadores en la parte izquierda	10 nr
Altura mín. del panel	8 mm
Altura máx. del panel	60 mm
Anchura mín. del panel	220 mm
Anchura máx. del panel	1500 mm
Grosor mín. del borde	0.4 mm
Grosor máx. del borde	3 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Presión superior	sì
Presión con	Correa de goma
Guía de apoyo panel	sì
Grupos operadores en la parte de escuadrado lado izquierdo	2

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 1

Grupo: Virutadora doble superior e inferior

potencia del motor : 6.6 KW Nº revoluciones/min : 5870 RPM



	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 2 Grupo: toupie Intervención en tiempo automático: sì potencia del motor: 6.6 KW Nº revoluciones/min: 5870 RPM
Características técnicas iguales al lado izquierdo	sì
Almacén para la bobina	sì
nº posiciones	2
Sistema de pegado	Sì
Recipiente para la cola termofusible	SÌ
Prefusor para la cola termofusible	Sì
Grupo rodillo de presión del canto	Sì
Nº rodillos de presión	5
con posición de CN	sì
Grupos operadores en la parte chapeadora	7
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 1 Grupo: toupie Nº motores: 1 Intervención en tiempo automático: sì potencia del motor: 6.6 KW Nº revoluciones/min: 5870 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 2 Grupo: perfilador sobrepuesto Nº motores: 2 potencia del motor: 0.55 KW

Grupo : perfilador de cantos

 $N^{\underline{o}}$ revoluciones/min : 12000 RPM

 N^{Ω} motores : 2 con posición de CN : sì potencia del motor : 0.55 KW N^{Ω} revoluciones/min : 12000 RPM



Grupo: toupie Nº motores: 1

Intervención en tiempo automático: sì

potencia del motor : 4.5 KW N° revoluciones/min : 11500 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 5

Grupo : rascador de cantos con posición de CN : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 6

Grupo: rascador de cola

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 7

Grupo : cepillos N^{o} motores : 2

Grupo de pulverización sì

Grupos montados sobre placas sì

Sistema de control HOMATIC NC 21

Normas de seguridad con marca CE sì

Orden: 3

Familia: AUTOMATIZACIÓN

Código: 004651

Subfamilia: Volteadores De Tableros

Marca: BARGSTEDT

Modelo: PROFI TD 31/30/12

Anchura máx. del panel 1200 mm

Longitud máx. del panel 3000 mm

Sistema de rotación Con cono doble



Sentido de rotación	De longitudinal a transversal
Longitud máx. del panel	3000 mm
Anchura máx. del panel	1200 mm
Sentido de rotación del panel	sì
Senso	De longitudinal a transversal
у	Con cono doble
Norma de seguridad con marca CE	sì

Orden: 4
Familia: CANTEADORAS

Código: 004652

Subfamilia: Escuadradora Canteadora Bilateral

Marca: HOMAG

Modelo: KFL 526/9/A3/30

Tipo de borde aplicado	borde fino borde espesor
Sistema de pegado	EVA
Grupo redondeador	sì
Grupo toupie	sì
Grupo perfilador	sì
Escuadradora-chapadora doble	Primera y segunda de la línea
Anchura máx. del panel	3000 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Grupos operadores en la parte derecha	10 nr
Grupos operadores en la parte izquierda	10 nr
Altura mín. del panel	8 mm
Altura máx. del panel	60 mm
Anchura mín. del panel	220 mm
Anchura máx. del panel	3000 mm



	rage / / II
Grosor mín. del borde	0.4 mm
Grosor máx. del borde	3 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Cadena de avance con trinquetes	sì
Distancia entre trinquetes	500 mm
Presión superior	sì
Presión con	Correa de goma
Guía de apoyo panel	sì
con posición de CN	sì
Grupos operadores en la parte de escuadrado lado izquierdo	3
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 1 Grupo: toupie Intervención en tiempo automático: sì potencia del motor: 4.4 KW Nº revoluciones/min: 7080 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 2 Grupo: Virutadora doble superior e inferior potencia del motor: 6.6 KW Nº revoluciones/min: 5870 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 3 Grupo: toupie Intervención en tiempo automático: sì potencia del motor: 2.2 KW Nº revoluciones/min: 5700 RPM
Características técnicas iguales al lado izquierdo	sì
Almacén para la bobina	sì
nº posiciones	2



Sistema de pegado	sì
Recipiente para la cola termofusible	sì
Prefusor para la cola termofusible	sì
Grupo rodillo de presión del canto	sì
Nº rodillos de presión	5
con posición de CN	Sì
Grupos operadores en la parte chapeadora	6
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 1 Grupo: retestador Nº motores: 2 potencia del motor: 0.4 KW Nº revoluciones/min: 12000 RPM

Grupo: perfilador sobrepuesto

 $N^{\underline{o}}$ motores : 2

potencia del motor : 0.55 KW N^{o} revoluciones/min : 12000 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 3

Grupo : redondeador Modelo fabricante : FK 23

Nº motores: 2

Cambio herramientas automático: sì

con posición de CN : sì potencia del motor : 0.4~KW N° revoluciones/min : 12000~RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 4

Grupo : rascador de cantos con posición de CN : sì

Intervención en tiempo automático : sì



Grupo: rascador de cola

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 6

Grupo : cepillos Nº motores : 2

Grupo de pulverización sì

Grupos montados sobre placas sì

Sistema de control HOMATIC NC 21

Normas de seguridad con marca CE sì

Orden: 5

Familia: AUTOMATIZACIÓN

Código: 004655

Subfamilia: Volteadores De Tableros

Marca: BARGSTEDT

Modelo: TDK 520/30/12

Anchura máx. del panel 3000 mm

Longitud máx. del panel 1200 mm

Sistema de rotación Con cono doble

Sentido de rotación De transversal a longitudinal

Longitud máx. del panel 1200 mm

Anchura máx. del panel 3000 mm

Sentido de rotación del panel sì

Senso De transversal a longitudinal

y Con cono doble



Norma de seguridad con marca CE

Orden: 6		
Familia: AUTOMATIZACIÓN		Código: 004657
Subfamilia: Descargador		
Marca: BARGSTEDT		
Modelo: TSP 410/D/30/12		
Anchura máx. del panel	1200 mm	
Longitud máx. del panel	3000 mm	
Altura máx. de la pila de paneles desde el suelo	1600 mm	
Capacidad de elevación	50 Kg	
Capacidad de trabajo	18 Cycles/min	
Sistema de manipulación	De ventosas	
Longitud mín. del panel	300 mm	
Longitud máx. del panel	3000 mm	
Anchura mín. del panel	280 mm	
Anchura máx. del panel	1200 mm	
Ubicación para la pila de los paneles	sì	
nº posiciones	2	
Postazione	de descarga	
Altura máx. de la pila de paneles	1600 mm	
Capacidad de trabajo	18 Cycles/min	
Capacidad de elevación	50 Kg	
Expulsión de la pila de los paneles	Sì	
Expulsión de la pila de los paneles	A través de rodillo motorizado	

sì



Sistema de manipulación con armazón	Sì
Sistema	De ventosas
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Norma de seguridad con marca CE	sì