

Familia: CANTEADORAS

Código:
004721

Subfamilia: Escuadradora Canteadora Bilateral

Marca: HOMAG

Modelo: KFL 526/10/A3/25



Tipo de borde aplicado	borde fino borde espesor
Sistema de pegado	EVA
Grupo redondeador	sì
Escuadradora-chapadora doble	Primera y segunda de la línea
Anchura máx. del panel	2500 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Grupos operadores en la parte derecha	13 nr
Grupos operadores en la parte izquierda	12 nr
Altura mín. del panel	12 mm
Altura máx. del panel	40 mm
Longitud mín. del panel	240 mm
Anchura mín. del panel	220 mm

Anchura máx. del panel	2500 mm
Grosor mín. del borde	0.3 mm
Grosor máx. del borde	3 mm
Velocidad máx. de avance	40 m/min
Cadena de avance con trinquetes	sì
Distancia entre trinquetes	500 mm
Presión superior	sì
Presión con	Correa de goma
Guía de apoyo panel	sì
con posición de CN	sì
Grupos operadores en la parte de escuadrado lado izquierdo	3

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 1
 Grupo : grabador
 Intervención en tiempo automático : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 2
 Grupo : Virutadora doble superior e inferior
 potencia del motor : 4.4 KW
 Nº revoluciones/min : 2860 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 3
 Grupo : toupie
 Intervención en tiempo automático : sì
 potencia del motor : 5.0 KW
 Nº revoluciones/min : 5860 RPM

Características técnicas iguales al lado izquierdo	sì
Grupos operadores en la parte de escuadrado lado derecho	3

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO DERECHO 1

Grupo : grabador

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO DERECHO 2

Grupo : Virutadora doble superior e inferior

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO DERECHO 3

Grupo : toupie

Grupos operadores en la parte de escuadrado

3

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO 1

Grupo : grabador

Intervención en tiempo automático : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO 2

Grupo : Virutadora doble superior e inferior

potencia del motor : 4.4 KW

Nº revoluciones/min : 2860 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO 3

Grupo : toupie

Intervención en tiempo automático : sì

potencia del motor : 5.0 KW

Nº revoluciones/min : 5860 RPM

Almacén para la bobina

sì

nº posiciones

6

Sistema de pegado

sì

Recipiente para la cola termofusible

sì

Prefusor para la cola termofusible

sì

Grupo rodillo de presión del canto

sì

Nº rodillos de presión

5

con posición de CN

sì

Grupos operadores en la parte chapeadora

9

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 1

Grupo : toupie

Nº motores : 1

Intervención en tiempo automático : sì

potencia del motor : 3.5 KW

Nº revoluciones/min : 2860 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 2

Grupo : retestador

Nº motores : 2

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 3

Grupo : perfilador sobrepuesto

Nº motores : 2

potencia del motor : 0.55 KW

Nº revoluciones/min : 11500 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 4

Grupo : perfilador de cantos

Nº motores : 2

con posición de CN : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 5

Grupo : redondeador

Nº motores : 2

Cambio herramientas automático : sì

con posición de CN : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 6

Grupo : toupie

Nº motores : 1

Intervención en tiempo automático : sì

potencia del motor : 5.0 KW

Nº revoluciones/min : 5860 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 7

Grupo : rascador de cantos
con posición de CN : sì

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 8

Grupo : rascador de cola

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE CHAPEADORA 9

Grupo : cepillos
Nº motores : 2

Grupo de pulverización	sì
Grupos montados sobre placas	sì
Software de programación máquina	WOODCOMMANDER
Normas de seguridad con marca CE	sì