

Famille: PLAQUEUSES DE CHANT

Code:  
004721

Sous-famille: Faconneuses Plaqueuses Doubles

Marque: HOMAG

Modèle: KFL 526/10/A3/25



Type de chant appliqué	chant mince épaisseur du chant
Système d'encollage	EVA
Groupe de fraisage de forme	oui
Façonneuse-plaqueuse de chants	première et seconde de ligne
Largeur max. du panneau	2500 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Groupes opérateurs du côté droit	13 nr
Groupes opérateurs du côté gauche	12 nr
Épaisseur min. du panneau	12 mm
Épaisseur max. du panneau	40 mm
Longueur min. du panneau	240 mm
Largeur min. du panneau	220 mm

Largeur max. du panneau	2500 mm
Épaisseur min. du chant	0.3 mm
Épaisseur max. du chant	3 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Chaîne de transport avec taquets	oui
distance entre les taquets	500 mm
Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
avec positionnement à partir du CN	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté gauche	3

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 1  
 Groupe : inciseur  
 intervention temporisée : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 2  
 Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur  
 puissance moteur : 4.4 KW  
 nb tr/min. : 2860 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 3  
 Groupe : toupie  
 intervention temporisée : oui  
 puissance moteur : 5.0 KW  
 nb tr/min. : 5860 RPM

Caractéristiques techniques identiques à celles du côté gauche	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté droit	3

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ DROIT 1

Groupe : inciseur

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ DROIT 2

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ DROIT 3

Groupe : toupie

Groupes opérateurs dans la zone de calibrage 3

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE 1

Groupe : inciseur

intervention temporisée : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE 2

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur

puissance moteur : 4.4 KW

n° tr/min. : 2860 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE 3

Groupe : toupie

intervention temporisée : oui

puissance moteur : 5.0 KW

n° tr/min. : 5860 RPM

Magasin pour bobine de chant oui

Nb de positions 6

Système d'encollage oui

bac à colle pour colle thermofusible oui

préfuseur pour colle thermofusible oui

Groupe de pression du chant à rouleaux oui

Nb de rouleaux de pression 5

Avec positionnement à partir du CN oui

Groupes opérateurs dans la zone de placage 9

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1

Groupe : toupie  
 Nb moteurs : 1  
 intervention temporisée : oui  
 puissance moteur : 3.5 KW  
 Nb tr/min. : 2860 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2

Groupe : de coupe en bout  
 Nb moteurs : 2

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3

Groupe : d'affleurage superposé  
 Nb moteurs : 2  
 puissance moteur : 0.55 KW  
 Nb tr/min. : 11500 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4

Groupe : d'affleurage et copiage d'angle  
 Nb moteurs : 2  
 avec positionnement à partir du CN : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 5

Groupe : arrondisseur  
 Nb moteurs : 2  
 changement d'outils automatique : oui  
 avec positionnement à partir du CN : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 6

Groupe : toupie  
 Nb moteurs : 1  
 intervention temporisée : oui  
 puissance moteur : 5.0 KW  
 Nb tr/min. : 5860 RPM

