

Famille: PLAQUEUSES DE CHANT

Code:
004820

Sous-famille: Faconneuses Plaqueuses Doubles

Marque: HOMAG

Modèle: KFL 526/10/A3/25



Type de chant appliqué	chant mince épaisseur du chant
Système d'encollage	PUR Laser
Groupe de fraisage de forme	oui
Groupe d'affleurage	oui
Façonneuse-plaqueuse de chants	première et seconde de ligne
Largeur max. du panneau	2500 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Groupes opérateurs du côté droit	12 nr
Groupes opérateurs du côté gauche	12 nr
Épaisseur min. du panneau	8 mm
Épaisseur max. du panneau	60 mm
Longueur min. du panneau	220 mm

Largeur min. du panneau	220 mm
Largeur max. du panneau	2500 mm
Épaisseur min. du chant	0.3 mm
Épaisseur max. du chant	3 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Chaîne de transport avec taquets	oui
distance entre les taquets	500 mm
Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
avec positionnement à partir du CN	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté gauche	3

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 1

Groupe : toupie
 Modèle constructeur : KD11
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 4.5 KW
 nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 2

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur
 Modèle constructeur : KD11
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 6.6 KW
 nb tr/min. : 5870 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 3

Groupe : groupe rectificateur
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 3 KW
 nb tr/min. : 9000 RPM

Caractéristiques techniques identiques à celles du côté gauche	oui
Lampes pour réchauffer le chant	oui

Magasin pour bobine de chant	oui
Nb de positions	48
Système d'encollage	oui
bac à colle pour colle polyuréthane	oui
préfuseur pour colle polyuréthane	oui
préfuseur pour colle polyuréthane	ROBATECH
laser	oui
Groupe de pression du chant à rouleaux	oui
Nb de rouleaux de pression	5
Avec positionnement à partir du CN	oui
Groupes opérateurs dans la zone de placage	8

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1

Groupe : toupie
 Modèle fabricant : SF30
 Nb moteurs : 1
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 6.6 KW
 Nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2

Groupe : de coupe en bout
 Modèle fabricant : SL86
 Nb moteurs : 2
 vitesse d'usinage maxi. : 35 m/min
 puissance moteur : 0.22 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3

Groupe : d'affleurage superposé
 Modèle fabricant : KWOPTIMAT
 Nb moteurs : 2
 puissance moteur : 0.55 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4

Groupe : d'affleurage et copiage d'angle
 Modèle fabricant : MF21
 Nb moteurs : 2
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 0.55 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 5

Groupe : arrondisseur
 Modèle fabricant : FK 13
 Nb moteurs : 2
 changement d'outils automatique : oui
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 0.4 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 6

Groupe : racleur de chant
 Modèle fabricant : MN21
 avec positionnement à partir du CN : oui
 intervention temporisée : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 7

Groupe : racleur de colle
 Modèle fabricant : FA10

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 8

Groupe : de brossage
 Nb moteurs : 2

Groupe nébulisateur	oui
Groupes montés sur des supports porte-groupes	oui
Avec positionnement à partir du CN	oui
Système de contrôle	POWER CONTROL PC 22
Normes de sécurité marquage CE	oui