

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 003926
Subfamilia: Máquina flexible de perforación	
Marca: BIESSE	
Modelo: SKIPPER 100	



Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	3000 mm
Área de trabajo eje Y	1000 mm
Potencia electromandril principal	3.5 KW
Número total mandriles de perforación	84
Área de trabajo eje X	3000 mm
Área de trabajo eje «Y»	1000 mm
Pinzas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº pinzas	2
Sistema automático de descarga paneles	sì
Con	Transfer motorizado
Grupos operadores fresado	2

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 30

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 4

Número total mandriles verticales + horizontales : 42

GRUPOS OPERADORES FRESADO 2

Grupo : inferior

Mandriles para perforación vertical : 30

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 4

Número total mandriles verticales + horizontales : 42

Grupos operadores fresado

2

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Nº ejes controlados : 3

Potencia del motor : 3.5 kw

GRUPOS OPERADORES FRESADO 2

Grupo : inferior

Nº ejes controlados : 3

Potencia del motor : 3.5 kw

Grupo cuchilla

2

GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 150 mm

GRUPO CUCHILLA 2

Grupo : inferior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 150 mm

Norma de seguridad con marca CE

sì

Potencia total instalada

20 KW