

Famille: CENTRE D'USINAGE CNC

Code:
004076

Sous-famille: Centre De Placage De Chants

Marque: HOMAG

Modèle: BAZ 222/60/K



Typologie d'usinage	Placage de chants Perçage Fraisage
---------------------	------------------------------------

Zone d'usinage axe X	6000 mm
----------------------	---------

Zone d'usinage axe Y	1550 mm
----------------------	---------

Puissance électrobroche principale	15 KW
------------------------------------	-------

Nombre total de broches de perçage	30
------------------------------------	----

Nombre total de positions magasin d'outil	12
---	----

Zone d'usinage axe X	6000 mm
----------------------	---------

Zone d'usinage axe Y	1550 mm
----------------------	---------

Vitesse de déplacement axe X	80 m/min
------------------------------	----------

Vitesse de déplacement axe Y	80 m/min
------------------------------	----------

Vitesse de déplacement axe Z	30 m/min
------------------------------	----------

Nb de zones de travail	2
------------------------	---

Plan de travail	oui
Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	10
Ventouses pour le blocage de la pièce en phase d'usinage	oui
Dispositif à Led pour le positionnement	oui
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	140 m3/h
Groupe de perçage	1
	<p>GROUPE DE PERÇAGE 1</p> <p>Groupe : supérieur</p> <p>Broches pour perçages verticaux : 20</p> <p>Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 10</p>
Groupes de fraisage	1
	<p>GROUPES DE FRAISAGE 1</p> <p>Groupe : supérieur</p> <p>Nb d'axes contrôlés : 4</p> <p>Changement d'outils automatique : oui</p> <p>Système de refroidissement liquide : oui</p> <p>Puissance moteur : 15 kw</p> <p>Nb tr/min. : 24000 RPM</p>
Groupes de placage	1
	<p>GROUPES DE PLACAGE 1</p> <p>Hauteur max. panneau usinable : 60 mm</p> <p>Groupe d'encollage : oui</p> <p>positionnement : Monté sur la poutre principale de la machine</p> <p>Bac à colle pour colle thermofusible : oui</p> <p>Préfuseur pour colle thermofusible : oui</p> <p>Magasin pour les bobines de chants : oui</p> <p>Nb positions, pour changer automatiquement le type de chant : 6</p>
Groupe lame	1

GROUPE LAME 1
 Groupe : supérieur
 Groupe : avec positionnement à partir du CN
 Diamètre max. outil : 200 mm

Magasin d'outils 1

MAGASIN D'OUTILS 1
 Nb de positions : 12
 Outils : positionné sur le côté de la machine
 Agregat racleur de chant : oui

Système de contrôle POWER CONTROL PC 85

Logiciel de programmation machine WOODWOP

Normes de sécurité CE oui

Structure de protection des groupes opérateurs avec détecteurs de sécurité oui

Grilles de protection fixées à la machine oui

Système de sécurité Tapis antérieurs de sécurité

Système automatique d'évacuation des copeaux de bois oui