

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC             | Código:<br>003227 |
| Subfamilia: Centro De Mecanizado Con Ventosas |                   |
| Marca: WEEKE                                  |                   |
| Modelo: BHC VENTURE 3                         |                   |



| Tipologia                                        | Punción Molienda |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Área de trabajo eje X                            | 3250 mm          |
| Área de trabajo eje Y                            | 1220 mm          |
| Potencia electromandril principal                | 9 KW             |
| Nº ejes controlados                              | 4 ejes           |
| Número total mandriles de perforación            | 23               |
| Número total de posiciones cambio de herramienta | 9                |
| Área de trabajo eje X                            | 3250 mm          |
| Carrera ejes «x»                                 | 3810 mm          |
| Área de trabajo eje «Y»                          | 1220 mm          |
| Carrera ejes Y                                   | 1735 mm          |
| Paso máximo de la pieza                          | 125 mm           |
| Velocidad de desplazamiento eje «X»              | 100 m/min        |

|                                               |                       |
|-----------------------------------------------|-----------------------|
| Velocidad de desplazamiento eje «Y»           | 50 m/min              |
| Velocidad de desplazamiento eje «Z»           | 20 m/min              |
| Nº áreas de trabajo                           | 2                     |
| Superficie de trabajo                         | sì                    |
| Superficie de trabajo                         | de barras con ventosa |
| Nº barras con ventosa                         | 6                     |
| Lectores que indican la posición              | sì                    |
| Ventosas para sujetar la pieza en elaboración | sì                    |
| Dispositivo LED para el posicionamiento       | sì                    |
| Bomba para el vacío                           | sì                    |
| Nº bombas                                     | 1                     |
| Capacidad individual                          | 100 m3/h              |
| Grupos operadores fresado                     | 1                     |

## GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 19

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 2

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 23

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Grupos operadores fresado | 1 |
|---------------------------|---|

## GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Nº ejes controlados : 4

Cambio herramienta automático : sì

Sistema de refrigeración con líquido : sì

Potencia del motor : 9 kw

Nº revoluciones/min : 24000 RPM

|                |   |
|----------------|---|
| Grupo cuchilla | 1 |
|----------------|---|

## GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 100 mm

|                      |   |
|----------------------|---|
| Almacén herramientas | 2 |
|----------------------|---|

ALMACÉN HERRAMIENTAS 1

Nº posiciones : 8

Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina

ALMACÉN HERRAMIENTAS 2

Nº posiciones : 1

Herramienta : ubicado en el lado derecho de la máquina

|                                                                             |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Sistema de control                                                          | POWER CONTROL PC              |
| Software de programación máquina                                            | WOODWOP                       |
| Norma de seguridad con marca CE                                             | sì                            |
| Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad | sì                            |
| Redes de protección fijadas a la máquina                                    | sì                            |
| Sistema de seguridad                                                        | Bandas de seguridad frontales |
| Potencia total instalada                                                    | 17 KW                         |