Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 003952
Subfamilia: Centro De Mecanizado Con Ventosas	
Marca: IMA	
Modelo: BIMA/CUT/140/420	

Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	4200 mm
Área de trabajo eje Y	1400 mm
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Potencia electromandril principal	11 KW
Nº ejes controlados	3 ejes
Número total mandriles de perforación	25
Número total de posiciones cambio de herramienta	18
Área de trabajo eje X	4200 mm
Área de trabajo eje «Y»	1400 mm
Paso máximo de la pieza	100 mm

Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº barras con ventosa	6
con posicionamiento de CN	sì
Ventosas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº ventosas	18
con posicionamiento de CN	sì
Sistema automático de descarga paneles	sì
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	100 m3/h
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Mandriles para perforación vertical : 21 Cabeza para perforación horizontal con posición en cruz : sì
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 3 Cambio herramienta automático : sì Potencia del motor : 11 kw Nº revoluciones/min : 24000 RPM
Grupo cuchilla	1
	GRUPO CUCHILLA 1 Grupo : superior Grupo : con posición 0 / 90 grados Diámetro máx. herramienta : 200 mm Nº revoluciones/min : 9000 RPM
Almacén herramientas	1

	ALMACÉN HERRAMIENTAS 1 Nº posiciones : 18 Herramienta : ubicado en el lado derecho de la máquina
Sistema de control	ICOS OPEN
Software de programación máquina	IMAWOP
Norma de seguridad con marca CE	sì
Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Sistema automático para la evacuación de virutas de madera	sì
Potencia total instalada	26 KW