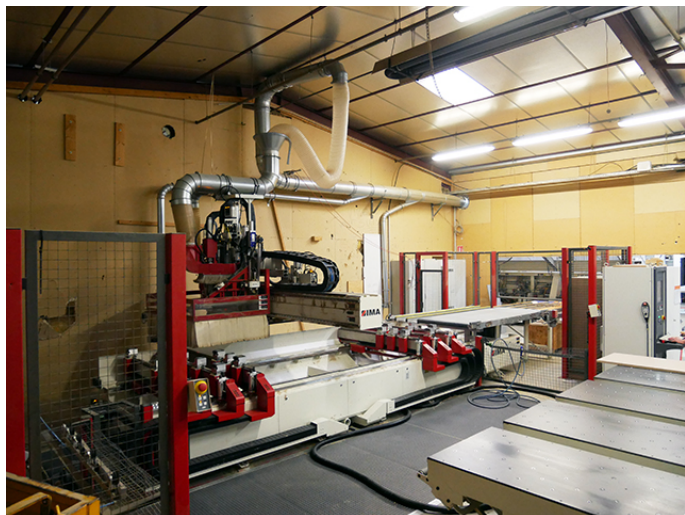


Famille: CENTRE D'USINAGE CNC	Code: 003952
Sous-famille: Centre d'usinage à ventouses	
Marque: IMA	
Modèle: BIMA/CUT/140/420	



Typologie d'usinage	Perçage Fraisage
Zone d'usinage axe X	4200 mm
Zone d'usinage axe Y	1400 mm
Plan de travail	Ponts avec ventouses
Puissance électrobroche principale	11 KW
Nb d'axes contrôlés	3 axes
Nombre total de broches de perçage	25
Nombre total de positions magasin d'outil	18
Zone d'usinage axe X	4200 mm
Zone d'usinage axe Y	1400 mm
Passage maximum de la pièce	100 mm
Plan de travail	oui

Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	6
Avec positionnement à partir du CN	oui
Ventouses pour le blocage de la pièce en phase d'usinage	oui
Nb ventouses	18
avec positionnement à partir du CN	oui
Système automatique de déchargement des panneaux	oui
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	100 m3/h
Groupe de perçage	1
	GRUPE DE PERÇAGE 1 Groupe : supérieur Broches pour perçages verticaux : 21 Tête de perçage horizontal en position croisée : oui
Groupes de fraisage	1
	GROUPES DE FRAISAGE 1 Groupe : supérieur Nb d'axes contrôlés : 3 Changement d'outils automatique : oui Puissance moteur : 11 kw Nb tr/min. : 24000 RPM
Groupe lame	1
	GRUPE LAME 1 Groupe : supérieur Groupe : avec position 0 / 90 degrés Diamètre max. outil : 200 mm Nb tr/min. : 9000 RPM
Magasin d'outils	1

MAGASIN D'OUTILS 1
Nb de positions : 18
Outils : positionné sur le côté de la machine

Système de contrôle	ICOS OPEN
Logiciel de programmation machine	IMAWOP
Normes de sécurité CE	oui
Structure de protection des groupes opérateurs avec détecteurs de sécurité	oui
Système de sécurité	Tapis antérieurs de sécurité
Système automatique d'évacuation des copeaux de bois	oui
Puissance totale installée	26 KW