

Familia: LÍNEAS DE PRODUCCIÓN	Código: 004919
Subfamilia: Línea De Carga Y Descarga	
Marca: BARGSTEDT	
Modelo: TBH 200 + TSH 200	



Orden: 1	
Familia: AUTOMATIZACIÓN	Código: 004638
Subfamilia: Cargador	
Marca: BARGSTEDT	
Modelo: TBH 200/ER/30/12	

Anchura máx. del panel	1200 mm
Longitud máx. del panel	3000 mm

Altura máx. de la pila de paneles desde el suelo	1600 mm
Capacidad de elevación	50 Kg
Capacidad de trabajo	15 Cycles/min
Sistema de manipulación	De ventosas
Longitud mín. del panel	240 mm
Longitud máx. del panel	3000 mm
Anchura mín. del panel	240 mm
Anchura máx. del panel	1200 mm
Ubicación para la pila de los paneles	sì
nº posiciones	1
Postazione	de carga
Altura máx. de la pila de paneles	1600 mm
Capacidad de trabajo	15 Cycles/min
Capacidad de elevación	50 Kg
Introducción de la pila de los paneles	sì
Introducción de la pila de los paneles	A través de rodillo motorizado
Sistema de manipulación con armazón	sì
Sistema	De ventosas
Con regulación de la apertura de CN	sì
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Norma de seguridad con marca CE	sì

Orden: 2	
Familia: AUTOMATIZACIÓN	Código: 004647
Subfamilia: Descargador	
Marca: BARGSTEDT	
Modelo: TSH 200/EL/30/12	

Anchura máx. del panel	1200 mm
Longitud máx. del panel	3000 mm
Altura máx. de la pila de paneles desde el suelo	1600 mm
Capacidad de elevación	50 Kg
Capacidad de trabajo	15 Cycles/min
Sistema de manipulación	De ventosas
Longitud mín. del panel	240 mm
Longitud máx. del panel	3000 mm
Anchura mín. del panel	240 mm
Anchura máx. del panel	1200 mm
Ubicación para la pila de los paneles	sì
nº posiciones	1
Postazione	de descarga
Altura máx. de la pila de paneles	1600 mm
Capacidad de trabajo	15 Cycles/min
Capacidad de elevación	50 Kg
Expulsión de la pila de los paneles	sì
Expulsión de la pila de los paneles	A través de rodillo motorizado
Sistema de manipulación con armazón	sì
Sistema	De ventosas
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	220 m3/h
Norma de seguridad con marca CE	sì
