

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 004552
Subfamilia: Centro De Mecanizado Con Superficie Nesting	
Marca: BIESSE	
Modelo: KLEVER 1530 GFT	



Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	3126 mm
Área de trabajo eje Y	1565 mm
Potencia electromandril principal	9 KW
Nº ejes controlados	3 ejes
Número total mandriles de perforación	5
Número total de posiciones cambio de herramienta	7
Nº áreas de trabajo	1
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	Nesting
Nº superficies	1

Material	de baquelita
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	2
Capacidad individual	250 m3/h
Grupos operadores fresado	1
GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Mandriles para perforación vertical : 5 Número total mandriles verticales + horizontales : 5	
Grupos operadores fresado	1
GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 3 Cambio herramienta automático : sì Potencia del motor : 9 kw	
Almacén herramientas	1
ALMACÉN HERRAMIENTAS 1 Nº posiciones : 7 Herramienta : ubicado en el lado derecho de la máquina	
Sistema de control	PC Controller
Software de programación máquina	Biesseworks
Software opcional	BiesseNest
Norma de seguridad con marca CE	sì
Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì
Sistema de seguridad	Fotocélulas de seguridad