

Famille: LIGNES DE PRODUCTION

Code:
004310

Sous-famille: Ligne de Façonnage-Placage de Chants

Marque: BARGSTEDT + HOMAG

Modèle: .



Emplacement: 1

Famille: SYSTEMES D'AUTOMATISATION

Code:
004307

Sous-famille: Dispositif de Retournement des pièces

Marque: TOMASSINI

Modèle: .

Système de rotation

à double disque

Sens de rotation

de longitudinal à transversal

Sens de rotation du panneau	oui
Senso	de longitudinal à transversal
et	à double disque

Emplacement: 2

Famille: PLACAGE DE CHANTS - FAÇONNAGE

Code:
004308

Sous-famille: Façonneuse-plaqueuse de chants double

Marque: HOMAG

Modèle: KFL 526/9/A3/30

Type de chant appliqué	chant mince épaisseur du chant
Système d'encollage	PUR
Groupe de fraisage de forme	oui
Façonneuse-plaqueuse de chants	première et seconde de ligne
Largeur max. du panneau	3000 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Épaisseur min. du panneau	12 mm
Épaisseur max. du panneau	60 mm
Largeur max. du panneau	3000 mm
Épaisseur min. du chant	0.4 mm
Épaisseur max. du chant	3 mm
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Chaîne de transport avec taquets	oui
distance entre les taquets	1000 mm
Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté gauche	3

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 1

Groupe : toupie
intervention temporisée : oui
puissance moteur : 4.5 KW
nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 2

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur
puissance moteur : 6.6 KW
nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 3

Groupe : toupie
intervention temporisée : oui
puissance moteur : 4.5 KW
nb tr/min. : 6000 RPM

Caractéristiques techniques identiques à celles du côté gauche	oui
--	-----

Magasin pour bobine de chant	oui
------------------------------	-----

Nb de positions	2
-----------------	---

Système d'encollage	oui
---------------------	-----

bac à colle pour colle polyuréthane	oui
-------------------------------------	-----

préfuseur pour colle polyuréthane	oui
-----------------------------------	-----

Groupe de pression du chant à rouleaux	oui
--	-----

Nb de rouleaux de pression	5
----------------------------	---

Groupes opérateurs dans la zone de placage	7
--	---

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1

Groupe : groupe de coupe en bout
Modèle fabricant : HL 84
Nb moteurs : 2
puissance moteur : 0.22 KW
Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2

Groupe : groupe d'affleurage superposé

Nb moteurs : 2

puissance moteur : 0.55 KW

Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3

Groupe : groupe arrondisseur

Modèle fabricant : FF12

Nb moteurs : 4

puissance moteur : 0.4 KW

Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4

Groupe : groupe toupie

Modèle fabricant : UF11

Nb moteurs : 1

puissance moteur : 4 KW

Nb tr/min. : 9000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 5

Groupe : groupe racleur de chant

Modèle fabricant : PN 20

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 6

Groupe : groupe racleur de colle

Modèle fabricant : PN20

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 7

Groupe : groupe de brossage

Modèle fabricant : FA11

Nb moteurs : 2

Groupe nébulisateur	oui
Système de contrôle	POWER CONTROL PC 22
Normes de sécurité marquage CE	oui

Emplacement: 3

Famille: SYSTEMES D'AUTOMATISATION

Code:
004309

Sous-famille: Transfert

Marque: .

Modèle: .

Avance du panneau

oui