

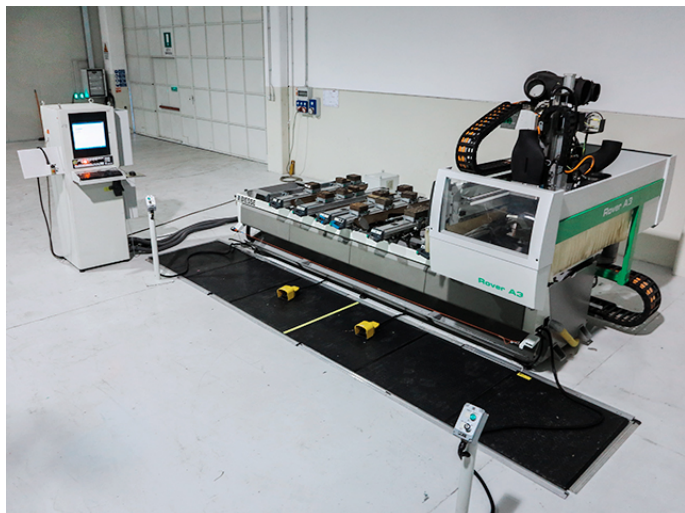
Rodzina: CENTRUM OBRÓBCZE CNC

Kod: 004256

Podrodzina: Centra Obróbcze Z Przyssawkami

Marka: BIESSE

Model: ROVER A 3.30



Typ pracy

Wiercenie Frezowanie

Obszar roboczy osi X

3000 mm

Obszar roboczy osi Y

1250 mm

Moc głównego wrzeciona

12 KW

Liczba sterowanych osi

3 osie

Łączna liczba wrzecion do wiercenia

20

Ilość miejsc w magazynku

10

Obszar roboczy osi X

3060 mm

Przebieg osi X

3528 mm

Obszar roboczy osi Y

1260 mm

Przebieg osi Y

1630 mm

Maksymalne przejście panelu

200 mm

Prędkość przesuwu osi X	80 m/min
Prędkość przesuwu osi Y	80 m/min
Maksymalne przejście utworu	25 m/min
Liczba obszarów roboczych	2
Błat roboczy	tak
Błat roboczy	belkowy z przyssawkami
Liczba belek	6
Przyssawki trzymające obrabiany element	tak
liczba przyssawek	18
Pompa próżniowa	tak
Liczba pomp	1
Wydajność jednej	90 m ³ /h
Zespoły wierzące	1
ZESPOŁY WIERCĄCE 1 Zespół : górny Wrzeciona do wiercenia pionowego : 14 Wrzeciona do wiercenia poziomego w kierunku X : 4 Wrzeciona do wiercenia poziomego w kierunku Y : 2 Łączna liczba wrzecion pionowych + poziomych : 20	
Zespoły frezujące	1
ZESPOŁY FREZUJĄCE 1 Zespół : górny Liczba sterowanych osi : 3 Moc silnika : 12 kw Obr./min : 12000 RPM	
Zespół nutowania	1
ZESPÓŁ NUTOWANIA 1 Zespół : górny Zespół : nieruchome do wykonywania kanałów w kierunku X Średnica maks. narzędzia : 120 mm Moc silnika : 3 KW Obr./min : 600 RPM	
Magazyn narzędzi	1

MAGAZYN NARZĘDZI 1
 Liczba pozycji : 10
 Narzędzia : ustawiony po stronie maszyny

System sterowniczy	WRT
Oprogramowanie do programowania maszyny	BIESSEWORKS
Konstrukcja ochronna zespołów roboczych z czujnikami bezpieczeństwa	tak
Siatki ochronne do maszyny	tak
System bezpieczeństwa	Przednie taśmy zabezpieczające
Całkowita moc zainstalowana	17 KW