Famille: PLAQUEUSES DE CHANT	Code: 002911
Sous-famille: Plaqueuses De Chants Unilaterales	
Marque: HOMAG	
Modèle: KAL 310/8/A20/S2	

Système d'encollage	EVA
Groupe de fraisage à dresser	oui
Groupe de fraisage de forme	oui
Vitesse d'avance max.	20 m/min
Epaisseur max. du panneau	60 mm
Épaisseur max. du chant	20 mm
Vitesse d'avance max.	20 m/min
Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage	1

	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE 1 Groupe : groupe rectificateur intervention temporisée : oui puissance moteur : 3 KW n° tr/min. : 9000 RPM
Lampes pour réchauffer le chant	oui
Magasin pour bobine de chant	oui
Nb de positions	6
Système d'encollage	oui
bac à colle pour colle thermofusible	oui
préfuseur pour colle thermofusible	oui
Groupe de pression du chant à rouleaux	oui
Nb de rouleaux de pression	7
Avec positionnement à partir du CN	oui
Groupes opérateurs dans la zone de placage	6
	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1 Groupe : de coupe en bout Nb moteurs : 2 puissance moteur : 0.55 KW Nb tr/min. : 12000 RPM
	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2 Groupe : d'affleurage superposé Nb moteurs : 2 puissance moteur : 0.55 KW Nb tr/min. : 12000 RPM
	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3 Groupe : d'affleurage et copiage d'angle Nb moteurs : 2 avec positionnement à partir du CN : oui puissance moteur : 0.55 KW Nb tr/min. : 12000 RPM

	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4 Groupe : arrondisseur Modèle fabricant : FF 12 Nb moteurs : 4 vitesse d'usinage maxi. : 22 m/min puissance moteur : 0.4 KW Nb tr/min. : 12000 RPM
	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 5 Groupe : racleur de chant
	GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 6 Groupe : de brossage Nb moteurs : 2
Système de contrôle	POWER CONTROL PC 22