

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:
003517

Subfamilia: Máquina flexible de perforación e inserción

Marca: BIESSE

Modelo: SKIPPER 100



Área de trabajo eje X 3000 mm

Área de trabajo eje Y 1000 mm

Potencia electromandril principal 5 KW

Nº ejes controlados 3 ejes

Número total mandriles de perforación 78

Área de trabajo eje X 3000 mm

Área de trabajo eje «Y» 1000 mm

Velocidad de desplazamiento eje «X» 90 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Y» 60 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Z» 30 m/min

Pinzas para sujetar la pieza en elaboración sì

Nº pinzas 2

Sistema automático de descarga paneles sì

Con Transfer motorizado

Bomba para el vacío sì

Nº bombas 1

Grupos operadores fresado 2

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 29

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 39

GRUPOS OPERADORES FRESADO 2

Grupo : inferior

Mandriles para perforación vertical : 29

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 39

Grupos operadores fresado 2

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Nº ejes controlados : 3

Potencia del motor : 5 kw

Nº revoluciones/min : 12000 RPM

GRUPOS OPERADORES FRESADO 2

Grupo : inferior

Nº ejes controlados : 3

Potencia del motor : 5 kw

Nº revoluciones/min : 12000 RPM

Grupo cuchilla 2

GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 150 mm

Nº revoluciones/min : 5000 RPM

GRUPO CUCHILLA 2

Grupo : inferior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 150 mm

Nº revoluciones/min : 5000 RPM

Norma de seguridad con marca CE	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Potencia total instalada	33 KW