

Famille: CENTRE D'USINAGE CNC

Code:
003517

Sous-famille: Centre de Percage et insertion flexible

Marque: BIESSE

Modèle: SKIPPER 100



Zone d'usinage axe X 3000 mm

Zone d'usinage axe Y 1000 mm

Puissance électrobroche principale 5 KW

Nb d'axes contrôlés 3 axes

Nombre total de broches de perçage 78

Zone d'usinage axe X 3000 mm

Zone d'usinage axe Y 1000 mm

Vitesse de déplacement axe X 90 m/min

Vitesse de déplacement axe Y 60 m/min

Vitesse de déplacement axe Z 30 m/min

Etaux pour le blocage de la pièce en phase d'usinage oui

Nb d'étaux	2
Système automatique de déchargement des panneaux	oui
Avec	Transfert motorisé
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Groupe de perçage	2
	<p>GROUPE DE PERÇAGE 1 Groupe : supérieur Broches pour perçages verticaux : 29 Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 8 Broches pour perçages horizontaux dans le sens "Y" : 2 Nombre total de broches verticales + horizontales : 39</p> <p>GROUPE DE PERÇAGE 2 Groupe : inférieur Broches pour perçages verticaux : 29 Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 8 Broches pour perçages horizontaux dans le sens "Y" : 2 Nombre total de broches verticales + horizontales : 39</p>
Groupes de fraisage	2
	<p>GROUPES DE FRAISAGE 1 Groupe : supérieur Nb d'axes contrôlés : 3 Puissance moteur : 5 kw Nb tr/min. : 12000 RPM</p> <p>GROUPES DE FRAISAGE 2 Groupe : inférieur Nb d'axes contrôlés : 3 Puissance moteur : 5 kw Nb tr/min. : 12000 RPM</p>
Groupe lame	2

GROUPE LAME 1

Groupe : supérieur

Groupe : fixe pour réaliser des rainures dans la direction X

Diamètre max. outil : 150 mm

Nb tr/min. : 5000 RPM

GROUPE LAME 2

Groupe : inférieur

Groupe : fixe pour réaliser des rainures dans la direction X

Diamètre max. outil : 150 mm

Nb tr/min. : 5000 RPM

Normes de sécurité CE	oui
Grilles de protection fixées à la machine	oui
Système de sécurité	Tapis antérieurs de sécurité
Puissance totale installée	33 KW