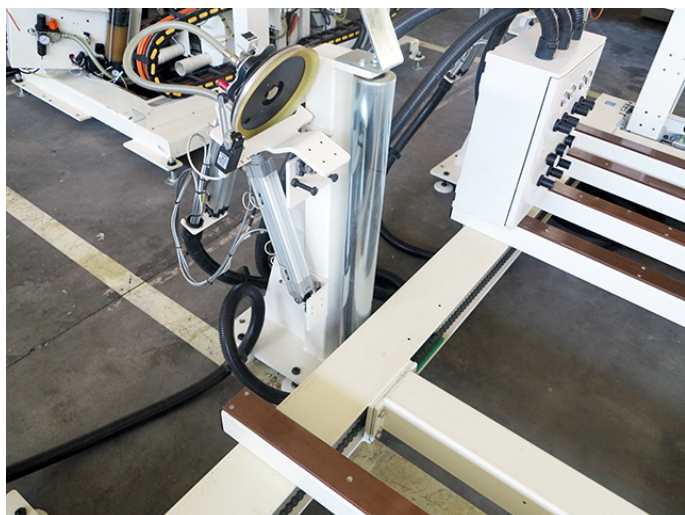


家庭: CNC加工中心	码: 002592
亚科: 套材开料加工中心	
牌: SCM	
模型: PRATIX 15N	



“X” 轴加工区域	3700 mm
“Y” 轴加工区域	1550 mm
主轴功率	8.5 KW
钻轴总数量	12
刀库刀位总数量	10
X轴加工区域	3700 mm
X轴行程	4270 mm
Y轴加工区域	1550 mm
Y轴行程	1995 mm
X轴移动速度	75 m/min
Y轴移动速度	75 m/min
Z轴轴移动速度	30 m/min
加工区域数量	2

加工台面	是
加工台面	套料
台面数量	1
宽度	3700 mm
长度	1500 mm
材料	铝制
自动板材上料系统	是
.	升降台
自动板材堆垛系统	是
Con	电动传送
真空泵	是
泵数量	1
单班产量	250 m3/h
钻孔装置	1
□	钻孔装置 1 装置：顶部 钻轴用于垂直钻孔：12
锣型装置	1
□	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：4 自动刀库：是 电机功率：8,5 kw 转/min：24000 RPM
刀库	1
□	刀库 1 位置数量：10 Utensile：定位于机床后侧
机床编程软件	XYLOG PLUS
CE标志安全规范	是
配有安全感应器的保护装置	是
机器防护网栅	是
安全系统	安全光电管