

Categoria: BORDATRICI

Codice:
004128

Sotto Categoria: Squadrabordatrice Doppia

Marca: STEFANI

Modello: EVOLUTION SB 2-143



Sottofamiglia 2

Softforming

Tipo di bordo applicato

Bordo Sottile Bordo Spessore

Sistema di incollaggio

EVA

Gruppo arrotondatore

sì

Squadrabordatrice

prima e seconda di linea

Larghezza max. del pannello

3200 mm

Velocità max. di avanzamento

40 m/min

Altezza min. del pannello

10 mm

Altezza max. del pannello

60 mm

Larghezza max. del pannello

3200 mm

Spessore min. del bordo

0.4 mm

Spessore max. del bordo

3 mm

Velocità max. di avanzamento 40 m/min

Cingolo con nottolini sì

distanza tra i nottolini 300 mm

Pressione superiore sì

Pressione con cinghia gommata

Guida di appoggio pannello sì

Gruppi operatori nella parte a squadrare lato sinistro 5

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 1

Gruppo : incisore

intervento a tempo automatico : sì

potenza motore : 1.8 KW

nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 2

Gruppo : toupie

con posizionamento da CN : sì

potenza motore : 11.5 KW

nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 3

Gruppo : doppio truciolatore superiore ed inferiore

intervento a tempo automatico : sì

con posizionamento da CN : sì

potenza motore : 10 KW

nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 4

Gruppo : toupie

Modello costruttore : MX80

intervento a tempo automatico : sì

con posizionamento da CN : sì

potenza motore : 8.5 KW

nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 5

Gruppo : toupie
 Modello costruttore : MX80
 intervento a tempo automatico : sì
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 8.5 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

Caratteristiche tecniche uguali al lato sinistro sì

Lampade per riscaldare il bordo sì

Magazzino per la bobina sì

nr. posizioni 3

Sistema di incollaggio sì

vasca per colla termofusibile sì

prefusore per colla termofusibile sì

Gruppo rulliera di pressione del bordo sì

nr. rulli di pressione 7

con posizionamento da CN sì

Gruppi operatori nella parte a bordare 9

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 1

Gruppo : intestatore
 Modello costruttore : YU/SP
 nr. motori : 2
 intervento a tempo automatico : sì
 velocità massima di lavorazione : 30 m/min
 potenza motore : 0.35 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 2

Gruppo : refillatore sovrapposto
 Modello costruttore : R
 nr. motori : 2
 potenza motore : 1 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 3

Gruppo : refilatore spigolare
 Modello costruttore : RSU
 nr. motori : 2
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 1 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 4

Gruppo : arrotondatore
 Modello costruttore : C1C2
 nr. motori : 4
 intervento a tempo automatico : sì
 potenza motore : 0.35 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 5

Gruppo : toupie
 Modello costruttore : MX80
 nr. motori : 1
 con posizionamento da CN : sì
 intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 6

Gruppo : toupie
 Modello costruttore : MX80
 nr. motori : 1
 con posizionamento da CN : sì
 intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 7

Gruppo : raschia bordo
 Modello costruttore : RCS

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 8

Gruppo : raschia colla
 Modello costruttore : RCA 2C

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 9

Gruppo : levigatore a nastro
 nr. motori : 1

Gruppi montati su sovratavole	sì
Sistema di controllo	WINEDGE
Potenza totale installata	115 KW
