

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
004595

Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose

Marca: WEEKE

Modello: BHC 280



Tipologia di Lavorazione Foratura Fresatura

Area di lavoro asse X 2700 mm

Area di lavoro asse Y 1000 mm

Potenza elettromandrino principale 4.5 KW

Numero assi controllati 3 assi

Numero totale mandrini di foratura 17

Numero totale posizione cambio utensile 6

Area di lavoro asse X 2700 mm

Corsa assi X 3310 mm

Area di lavoro asse Y 1000 mm

Corsa assi Y 1735 mm

Passaggio massimo del pezzo 220 mm

Velocità di spostamento asse X	60 m/min
Velocità di spostamento asse Y	50 m/min
Velocità di spostamento asse Z	20 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Lettori che indicano la posizione	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Gruppo operatori foratori	1
	<p>GRUPPO OPERATORI FORATORI 1</p> <p>gruppo : superiore</p> <p>Mandrini per forature verticali : 11</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2</p> <p>Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 17</p>
Gruppi operatori fresatori	1
	<p>GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Nr. assi controllati : 3</p> <p>Cambio utensile automatico : sì</p> <p>Sistema di raffreddamento a liquido : sì</p> <p>Potenza motore : 4.5 kw</p> <p>Nr. giri/min : 21000 RPM</p>
Gruppo lama	1
	<p>GRUPPO LAMA 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X</p>
Magazzino utensili	1

MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni : 6

Utensile : posizionato sulla testa operatrice

Reti di protezione fissate alla macchina sì

Sistema di sicurezza Tappeti di sicurezza frontali

Potenza totale installata 14 KW