

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice: 004165

Sotto Categoria: Centro di lavoro a 5 assi

Marca: HOMAG

Modello: BMG 311 VENTURE 316L



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	4200 mm
Area di lavoro asse Y	1550 mm
Piano di lavoro	a barre con ventose
Potenza elettromandrino principale	10 KW
Numero assi controllati	5 assi
Numero totale mandrini di foratura	16
Numero totale posizione cambio utensile	23
Area di lavoro asse X	4200 mm
Area di lavoro asse Y	1550 mm
Velocità di spostamento asse X	35 m/min
Velocità di spostamento asse Y	60 m/min



	5
Velocità di spostamento asse Z	25 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	Sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	Sì
Dispositivo led per il posizionamento	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	2
Singola capacità	100 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo: superiore Mandrini per forature verticali: 12 Mandrini per forature orizzontali in direzione X: 2 Mandrini per forature orizzontali in direzione Y: 2 Totale numero mandrini verticali + orizzontali: 16
Gruppi operatori fresatori	1
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo: superiore Nr. assi controllati: 5 Cambio utensile automatico: sì Sistema di raffreddamento a liquido: sì Potenza motore: 10 kw Nr. giri/min: 24000 RPM
Gruppo lama	1
	GRUPPO LAMA 1 Gruppo: superiore Gruppo: con posizione 0 / 90 gradi Diametro max. utensile: 125 mm Potenza motore: 2.2 KW
Magazzino utensili	2



MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni: 14

Utensile: posizionato sulla parte posteriore della macchina

MAGAZZINO UTENSILI 2

Nr. posizioni: 9

Utensile: posizionato sul lato della macchina

Sistema di controllo	POWERTOUCH
Software di programmazione macchina	WOODWOP
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza	sì
Reti di protezione fissate alla macchina	sì