

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:  
004065

Subfamilia: Centro De Mecanizado De 5 Ejes

Marca: BIESSE

Modelo: ROVER C 9.65



Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	6450 mm
Área de trabajo eje Y	1950 mm
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº ejes controlados	5 ejes
Número total mandriles de perforación	41
Número total de posiciones cambio de herramienta	29
Área de trabajo eje X	6450 mm
Área de trabajo eje «Y»	1950 mm
Paso máximo de la pieza	350 mm
Velocidad de desplazamiento eje «X»	100 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Y»	100 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Z»	30 m/min
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº barras con ventosa	10
con posicionamiento de CN	sì
Ventosas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº ventosas	30
con posicionamiento de CN	sì
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	2
Grupos operadores fresado	1
	<p>GRUPOS OPERADORES FRESADO 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Mandriles para perforación vertical : 29</p> <p>Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8</p> <p>Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 4</p> <p>Número total mandriles verticales + horizontales : 41</p>
Grupos operadores fresado	1
	<p>GRUPOS OPERADORES FRESADO 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Nº ejes controlados : 5</p> <p>Cambio herramienta automático : sì</p>
Almacén herramientas	2
	<p>ALMACÉN HERRAMIENTAS 1</p> <p>Nº posiciones : 14</p> <p>Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina</p> <p>ALMACÉN HERRAMIENTAS 2</p> <p>Nº posiciones : 15</p> <p>Herramienta : ubicado en la cabeza operadora</p>
Norma de seguridad con marca CE	sì

Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Sistema automático para la evacuación de virutas de madera	sì

---