家庭: CNC加工中心	码: 004842
亚科: 5轴加工中心	
牌: BIESSE	
模型: ROVER C 6.50	



类型	穿刺 磨
“X”轴加工区域	4600 mm
“Y”轴加工区域	1535 mm
加工台面	配置吸盘的支撑架
主轴功率	15 KW
受控轴数量	5轴
钻轴总数量	41
刀库刀位总数量	22
X轴加工区域	4600 mm
Y轴加工区域	1535 mm
最大工件尺寸	663 mm
X轴移动速度	100 m/min
Y轴移动速度	100 m/min

Z轴轴移动速度	30 m/min
加工区域数量	2
加工台面	是
加工台面	配置吸盘的支撑杆
吸盘支撑杆数量	8
由CN定位	是
位置数字表	是
吸紧工件的吸盘	是
吸盘数量	32
由CN定位	是
真空泵	是
泵数量	1
单班产量	250 m3/h
钻孔装置	1
	钻孔装置 1 装置：顶部 钻轴用于垂直钻孔：29 钻轴用于X方向水平钻孔：8 钻轴用于Y方向水平钻孔：4 垂向和水平钻轴总数：41
锣型装置	1
	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：5 自动刀库：是 液体冷却系统：是 电机功率：15 kw 转/min：24000 RPM
锯片装置	1
	锯片装置 1 装置：顶部 锯片装置：是 装置：固定的X方向通道 刀具最大直径：125 mm
刀库	1

□	刀库 1 位置数量：22 Utensile：定位于机床后侧
机床编程软件	BIESSEWORKS
CE标志安全规范	是
机器防护网栅	是
安全系统	前侧安全地垫
木材碎屑排送自动系统	是
总装机功率	22.8 KW