Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 004868
Subfamilia: Máquina flexible de perforación	
Marca: BIESSE	
Modelo: SKIPPER 130	



Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	3000 mm
Área de trabajo eje Y	1300 mm
Potencia electromandril principal	4.5 KW
Número total mandriles de perforación	82
Área de trabajo eje X	3000 mm
Área de trabajo eje «Y»	1300 mm
Nº áreas de trabajo	1
Pinzas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº pinzas	2
Sistema automático de descarga paneles	sì
Con	Transfer motorizado

Grupos operadores fresado	2
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Mandriles para perforación vertical : 31 Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8 Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2 Número total mandriles verticales + horizontales : 41 GRUPOS OPERADORES FRESADO 2 Grupo : inferior Mandriles para perforación vertical : 31 Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 8 Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2 Número total mandriles verticales + horizontales : 41
Grupos operadores fresado	2
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 3 Potencia del motor : 4.5 kw Nº revoluciones/min : 24000 RPM GRUPOS OPERADORES FRESADO 2 Grupo : inferior Nº ejes controlados : 3 Potencia del motor : 4.5 kw Nº revoluciones/min : 24000 RPM
Grupo cuchilla	2
	GRUPO CUCHILLA 1 Grupo : superior Grupo cuchilla : sì Grupo : con posición 0 / 90 grados Diámetro máx. herramienta : 160 mm Potencia del motor : 3.5 KW

	GRUPO CUCHILLA 2 Grupo : inferior Grupo cuchilla : sì Grupo : con posición 0 / 90 grados Diámetro máx. herramienta : 160 mm Potencia del motor : 3.5 KW
Sistema de control	biesse works
Norma de seguridad con marca CE	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Potencia total instalada	22.5 KW