

Familia: MECANIZADO DE PUERTAS Y VENTANAS

Código:  
002887

Subfamilia: Centro De Mecanizado Para Persianas

Marca: SCM

Modelo: WINDOR 100



Anchura máx. de trabajo 200 mm

Número grupos en la parte que se debe espigar 4

Altura mín. de trabajo 30 mm

Longitud mín. de trabajo 200 mm

Longitud máx. de trabajo 3200 mm

Anchura mín. de trabajo 30 mm

Anchura máx. de trabajo 200 mm

Cinta de avance sì

con regulación de la velocidad de CN sì

con posicionamiento de CN sìsì

Pinzas para sujetar la pieza en elaboración sì

Nº pinzas 1

Grupos operadores en la parte que se debe espigar 4

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE ESPIGAR 1

Grupo : Grupo cuchilla  
 Diámetro máx. herramienta : 400 mm  
 Potencia del motor : 6.6 kw  
 Nº revoluciones/min : 5870 RPM

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE ESPIGAR 2

Grupo : Grupo que se debe espigar  
 con posicionamiento de CN : sì  
 Altura eje de corte : 620  
 Potencia del motor : 13 KW  
 Nº revoluciones/min : 3500 RPM

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE ESPIGAR 3

Grupo : Grupo perforador  
 Mandriles para perforación vertical : 5  
 Mandriles para perforación horizontal : 11

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE ESPIGAR 4

Grupo : Grupo que se debe espigar  
 con posicionamiento de CN : sì  
 Altura eje de corte : 620  
 Potencia del motor : 13 KW  
 Nº revoluciones/min : 3500 RPM

Grupos operadores en la parte que se debe perfilar 6

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 1

Grupo : Grupo toupie  
 con posicionamiento de CN : sì  
 Potencia del motor : 12 KW  
 Nº revoluciones/min : 18000 RPM

#### GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 2

Grupo : Grupo que se debe perfilar  
 Altura eje de corte : 620  
 Potencia del motor : 11 KW

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 3

Grupo : Grupo que se debe perfilar  
 Altura eje de corte : 620  
 Potencia del motor : 11 KW

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 4

Grupo : Grupo toupie  
 con posicionamiento de CN : sì  
 Potencia del motor : 3 KW  
 N° revoluciones/min : 3500 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 5

Grupo : Grupo toupie  
 con posicionamiento de CN : sì  
 Potencia del motor : 3 KW  
 N° revoluciones/min : 3500 RPM

GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE QUE SE DEBE PERFILAR 6

Grupo : Grupo que se debe perfilar  
 Potencia del motor : 11 KW

Sistema de control	PC CONTROL 100
Norma de seguridad con marca CE	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì