

家庭: CNC加工中心	码: 004348
亚科: 5轴加工中心	
牌: SCM	
模型: RECORD 240 TVN	



类型	磨
“X”轴加工区域	6100 mm
“Y”轴加工区域	1520 mm
加工台面	配置吸盘的支撑架
主轴功率	12 KW
受控轴数量	5轴
刀库刀位总数量	48
X轴加工区域	6100 mm
X轴行程	6660 mm
Y轴加工区域	1523 mm
Y轴行程	2380 mm
最大工件尺寸	600 mm
X轴移动速度	105 m/min



Y轴移动速度	100 m/min
Z轴轴移动速度	30 m/min
加工区域数量	2
加工台面	是
加工台面	配置吸盘的支撑杆
吸盘支撑杆数量	8
真空泵	是
泵数量	1
单班产量	250 m <sup>3</sup> /h
锣型装置	2
□	<p>锣型装置 1</p> <p>装置：顶部</p> <p>受控轴数量：5</p> <p>自动刀库：是</p> <p>液体冷却系统：是</p> <p>电机功率：12 kw</p> <p>转/min：18000 RPM</p>
□	<p>锣型装置 2</p> <p>装置：顶部</p> <p>受控轴数量：3</p> <p>自动刀库：是</p> <p>转/min：6000 RPM</p>
刀库	3
□	<p>刀库 1</p> <p>位置数量：24</p> <p>Utensile：定位于机床后侧</p> <p>刀库 2</p> <p>位置数量：12</p> <p>Utensile：定位于机头</p> <p>刀库 3</p> <p>位置数量：12</p> <p>Utensile：定位于机头</p>
CE标志安全规范	是
安全系统	前侧安全地垫
木材碎屑排送自动系统	是