

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 004348
Subfamilia: Centro De Mecanizado De 5 Ejes	
Marca: SCM	
Modelo: RECORD 240 TVN	



Tipologia	Molienda
Área de trabajo eje X	6100 mm
Área de trabajo eje Y	1520 mm
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Potencia electromandril principal	12 KW
Nº ejes controlados	5 ejes
Número total de posiciones cambio de herramienta	48
Área de trabajo eje X	6100 mm
Carrera ejes «x»	6660 mm
Área de trabajo eje «Y»	1523 mm
Carrera ejes Y	2380 mm

Paso máximo de la pieza	600 mm
Velocidad de desplazamiento eje «X»	105 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Y»	100 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Z»	30 m/min
Nº áreas de trabajo	2
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº barras con ventosa	8
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	250 m3/h
Grupos operadores fresado	2
GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 5 Cambio herramienta automático : sì Sistema de refrigeración con líquido : sì Potencia del motor : 12 kw Nº revoluciones/min : 18000 RPM	
GRUPOS OPERADORES FRESADO 2 Grupo : superior Nº ejes controlados : 3 Cambio herramienta automático : sì Nº revoluciones/min : 6000 RPM	
Almacén herramientas	3

ALMACÉN HERRAMIENTAS 1

Nº posiciones : 24

Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina

ALMACÉN HERRAMIENTAS 2

Nº posiciones : 12

Herramienta : ubicado en la cabeza operadora

ALMACÉN HERRAMIENTAS 3

Nº posiciones : 12

Herramienta : ubicado en la cabeza operadora

Norma de seguridad con marca CE	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Sistema automático para la evacuación de virutas de madera	sì