

Famille: CENTRE D'USINAGE CNC	Code: 004348
Sous-famille: Centre D'Usinage À 5 Axes	
Marque: SCM	
Modèle: RECORD 240 TVN	



Typologie d'usinage	Fraisage
Zone d'usinage axe X	6100 mm
Zone d'usinage axe Y	1520 mm
Plan de travail	Ponts avec ventouses
Puissance électrobroche principale	12 KW
Nb d'axes contrôlés	5 axes
Nombre total de positions magasin d'outil	48
Zone d'usinage axe X	6100 mm
Course axe X	6660 mm
Zone d'usinage axe Y	1523 mm
Course axe Y	2380 mm
Passage maximum de la pièce	600 mm

Vitesse de déplacement axe X	105 m/min
Vitesse de déplacement axe Y	100 m/min
Vitesse de déplacement axe Z	30 m/min
Nb de zones de travail	2
Plan de travail	oui
Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	8
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	250 m3/h
Groupes de fraisage	2

#### GROUPES DE FRAISAGE 1

Groupe : supérieur  
 Nb d'axes contrôlés : 5  
 Changement d'outils automatique : oui  
 Système de refroidissement liquide : oui  
 Puissance moteur : 12 kw  
 Nb tr/min. : 18000 RPM

#### GROUPES DE FRAISAGE 2

Groupe : supérieur  
 Nb d'axes contrôlés : 3  
 Changement d'outils automatique : oui  
 Nb tr/min. : 6000 RPM

Magasin d'outils	3
------------------	---

MAGASIN D'OUTILS 1

Nb de positions : 24

Outils : positionné sur la partie postérieure de la machine

MAGASIN D'OUTILS 2

Nb de positions : 12

Outils : embarqué

MAGASIN D'OUTILS 3

Nb de positions : 12

Outils : embarqué

Normes de sécurité CE	oui
Système de sécurité	Tapis antérieurs de sécurité
Système automatique d'évacuation des copeaux de bois	oui