Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC	Codice: 004348
Sotto Categoria: Centro di lavoro a 5 assi	
Marca: SCM	
Modello: RECORD 240 TVN	

Tipologia di Lavorazione	Fresatura
Area di lavoro asse X	6100 mm
Area di lavoro asse Y	1520 mm
Piano di lavoro	a barre con ventose
Potenza elettromandrino principale	12 KW
Numero assi controllati	5 assi
Numero totale posizione cambio utensile	48
Area di lavoro asse X	6100 mm
Corsa assi X	6660 mm
Area di lavoro asse Y	1523 mm
Corsa assi Y	2380 mm
Passaggio massimo del pezzo	600 mm

Velocità di spostamento asse X	105 m/min
Velocità di spostamento asse Y	100 m/min
Velocità di spostamento asse Z	30 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	8
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	250 m3/h
Gruppi operatori fresatori	2
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 5 Cambio utensile automatico : sì Sistema di raffreddamento a liquido : sì Potenza motore : 12 kw Nr. giri/min : 18000 RPM
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 2 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 3 Cambio utensile automatico : sì Nr. giri/min : 6000 RPM
Magazzino utensili	3

	MAGAZZINO UTENSILI 1 Nr. posizioni : 24 Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina MAGAZZINO UTENSILI 2 Nr. posizioni : 12 Utensile : posizionato sulla testa operatrice MAGAZZINO UTENSILI 3 Nr. posizioni : 12 Utensile : posizionato sulla testa operatrice
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Sistema di sicurezza	Tappeti di sicurezza frontali
Sistema automatico per l'evacuazione dei truccioli di legno	sì