

家庭: CNC加工中心	码: 004596
亚科: 5轴加工中心	
牌: SCM	
模型: ACCORD 30 FX	



类型	穿刺 磨
“X” 轴加工区域	6360 mm
“Y” 轴加工区域	1630 mm
加工台面	配置吸盘的支撑架
主轴功率	11 KW
受控轴数量	5轴
刀库刀位总数量	48
X轴加工区域	6360 mm
Y轴加工区域	1630 mm
X轴移动速度	90 m/min
Y轴移动速度	90 m/min
加工区域数量	2
加工台面	是

加工台面	配置吸盘的支撑杆
由CN定位	是
位置数字表	是
吸紧工件的吸盘	是
由CN定位	是
单件加工的夹头	是
真空泵	是
钻孔装置	1
□	钻孔装置 1 装置：顶部
锣型装置	1
□	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：5 自动刀库：是 液体冷却系统：是
锯片装置	1
□	锯片装置 1 装置：顶部
刀库	1
□	刀库 1 位置数量：48 Utensile：定位于机床后侧
机床编程软件	XILOG MAESTRO
CE标志安全规范	是
木材碎屑排送自动系统	是