

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
004596

Sotto Categoria: Centro di lavoro a 5 assi

Marca: SCM

Modello: ACCORD 30 FX



| | |
|--------------------------|--------------------|
| Tipologia di Lavorazione | Foratura Fresatura |
|--------------------------|--------------------|

| | |
|-----------------------|---------|
| Area di lavoro asse X | 6360 mm |
|-----------------------|---------|

| | |
|-----------------------|---------|
| Area di lavoro asse Y | 1630 mm |
|-----------------------|---------|

| | |
|-----------------|---------------------|
| Piano di lavoro | a barre con ventose |
|-----------------|---------------------|

| | |
|------------------------------------|-------|
| Potenza elettromandrino principale | 11 KW |
|------------------------------------|-------|

| | |
|-------------------------|--------|
| Numero assi controllati | 5 assi |
|-------------------------|--------|

| | |
|---|----|
| Numero totale posizione cambio utensile | 48 |
|---|----|

| | |
|-----------------------|---------|
| Area di lavoro asse X | 6360 mm |
|-----------------------|---------|

| | |
|-----------------------|---------|
| Area di lavoro asse Y | 1630 mm |
|-----------------------|---------|

| | |
|--------------------------------|----------|
| Velocità di spostamento asse X | 90 m/min |
|--------------------------------|----------|

| | |
|--------------------------------|----------|
| Velocità di spostamento asse Y | 90 m/min |
|--------------------------------|----------|

| | |
|--------------------|---|
| Nr. aree di lavoro | 2 |
|--------------------|---|

| | |
|--|---|
| Piano di lavoro | sì |
| Piano di lavoro | a barre con ventose |
| Con posizionamento da CN | sì |
| Lettori che indicano la posizione | sì |
| Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione | sì |
| con posizionamento da CN | sì |
| Pinze per la tenuta del pezzo in lavorazione | sì |
| Pompa per il vuoto | sì |
| Gruppo operatori foratori | 1 |
| | GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo : superiore |
| Gruppi operatori fresatori | 1 |
| | GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 5 Cambio utensile automatico : sì Sistema di raffreddamento a liquido : sì |
| Gruppo lama | 1 |
| | GRUPPO LAMA 1 Gruppo : superiore |
| Magazzino utensili | 1 |
| | MAGAZZINO UTENSILI 1 Nr. posizioni : 48 Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina |
| Software di programmazione macchina | XILOG MAESTRO |
| Normativa di sicurezza a marchio CE | sì |
| Sistema automatico per l'evacuazione dei trucioli di legno | sì |