

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
003225

Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose

Marca: WEEKE

Modello: OPTIMAT BHC VENTURE 2.5M



Area di lavoro asse X	3250 mm
Area di lavoro asse Y	1250 mm
Potenza elettromandrino principale	9 KW
Numero assi controllati	4 assi
Numero totale mandrini di foratura	18
Numero totale posizione cambio utensile	14
Area di lavoro asse X	3250 mm
Corsa assi X	3860 mm
Area di lavoro asse Y	1250 mm
Corsa assi Y	1822 mm
Passaggio massimo del pezzo	325 mm
Velocità di spostamento asse X	110 m/min

Velocità di spostamento asse Y	110 m/min
Velocità di spostamento asse Z	20 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
Dispositivo laser per il posizionamento	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Gruppo operatori foratori	1
	<p>GRUPPO OPERATORI FORATORI 1</p> <p>gruppo : superiore</p> <p>Mandrini per forature verticali : 12</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2</p> <p>Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 18</p>
Gruppi operatori fresatori	1
	<p>GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Nr. assi controllati : 4</p> <p>Cambio utensile automatico : sì</p> <p>Potenza motore : 9 kw</p> <p>Nr. giri/min : 24000 RPM</p>
Gruppo lama	1
	<p>GRUPPO LAMA 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi</p>
Magazzino utensili	1

MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni : 14

Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina

Sistema di controllo POWER CONTROL PC 85

Software di programmazione macchina WOODWOP 5.0

Normativa di sicurezza a marchio CE sì

Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza sì

Reti di protezione fissate alla macchina sì

Sistema di sicurezza Tappeti di sicurezza frontali

Sistema automatico per l'evacuazione dei trucioli di legno sì

Potenza totale installata 18 KW