

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
004059

Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose

Marca: BIESSE

Modello: ROVER A 3.30



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	3000 mm
Area di lavoro asse Y	1250 mm
Potenza elettromandrino principale	12 KW
Numero assi controllati	4 assi
Numero totale mandrini di foratura	20
Numero totale posizione cambio utensile	10
Area di lavoro asse X	3000 mm
Area di lavoro asse Y	1250 mm
Passaggio massimo del pezzo	200 mm
Velocità di spostamento asse X	80 m/min
Velocità di spostamento asse Y	80 m/min

Velocità di spostamento asse Z	25 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
nr. ventose	18
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	248 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	<p>GRUPPO OPERATORI FORATORI 1</p> <p>gruppo : superiore</p> <p>Mandrini per forature verticali : 14</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2</p> <p>Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 20</p>
Gruppi operatori fresatori	1
	<p>GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Nr. assi controllati : 4</p> <p>Cambio utensile automatico : sì</p> <p>Potenza motore : 12 kw</p>
Gruppo lama	1
	<p>GRUPPO LAMA 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X</p>
Magazzino utensili	1
	<p>MAGAZZINO UTENSILI 1</p> <p>Nr. posizioni : 10</p> <p>Utensile : posizionato sulla testa operatrice</p>
Sistema di controllo	WRT

Software di programmazione macchina	BIESSEWORKS
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza	sì
Reti di protezione fissate alla macchina	sì
Sistema di sicurezza	Tappeti di sicurezza frontali
Sistema automatico per l'evacuazione dei trucioli di legno	sì
Potenza totale installata	25.2 KW