

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:
002657

Subfamilia: Máquina flexible de perforación e inserción

Marca: COMIL

Modelo: INSIDER



Área de trabajo eje X 3500 mm

Área de trabajo eje Y 700 mm

Área de trabajo eje X 3500 mm

Área de trabajo eje «Y» 700 mm

Paso máximo de la pieza 60 mm

Velocidad de desplazamiento eje «X» 90 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Y» 90 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Z» 25 m/min

Ventosas para sujetar la pieza en elaboración sì

Sistema automático de carga paneles sì

Transfer motorizado

| | |
|---------------------------|----|
| Bomba para el vacío | sì |
| Nº bombas | 1 |
| Grupos operadores fresado | 4 |

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 20

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 6

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 28

GRUPOS OPERADORES FRESADO 2

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 20

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 6

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 28

GRUPOS OPERADORES FRESADO 3

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 20

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 6

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 28

GRUPOS OPERADORES FRESADO 4

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 20

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 6

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 28

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Grupo | superior |
| Cambio herramienta automático | no |
| Sistema de refrigeración con líquido | no |
| Grupo cuchilla | 2 |

GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 100 mm

GRUPO CUCHILLA 2

Grupo : superior

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Diámetro máx. herramienta : 100 mm

| | |
|---|-------------------------------|
| Sistema de control | NC 1000 |
| Norma de seguridad con marca CE | sì |
| Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad | sì |
| Sistema de seguridad | Bandas de seguridad frontales |
| Potencia total instalada | 25 KW |