

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:  
004617

Sotto Categoria: Centro di lavoro a 5 assi

Marca: HOMAG

Modello: CENTATEQ P-310 - V BMG310



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	4200 mm
Area di lavoro asse Y	1350 mm
Piano di lavoro	a barre con ventose
Potenza elettromandrino principale	12 KW
Numero assi controllati	5 assi
Numero totale mandrini di foratura	31
Numero totale posizione cambio utensile	32
Area di lavoro asse X	4200 mm
Area di lavoro asse Y	1350 mm
Velocità di spostamento asse X	70 m/min
Velocità di spostamento asse Y	70 m/min
Velocità di spostamento asse Z	25 m/min

Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	8
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
Dispositivo led per il posizionamento	sì
Pompa per il vuoto	sì
Gruppo operatori foratori	1

#### GRUPPO OPERATORI FORATORI 1

gruppo : superiore

Mandrini per forature verticali : 21

Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 6

Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 4

Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 31

Gruppi operatori fresatori	1
----------------------------	---

#### GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1

Gruppo : superiore

Nr. assi controllati : 5

Cambio utensile automatico : sì

Sistema di raffreddamento a liquido : sì

Potenza motore : 12 kw

Gruppo lama	1
-------------	---

#### GRUPPO LAMA 1

Gruppo : superiore

Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi

Magazzino utensili	2
--------------------	---

#### MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni : 24

Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina

#### MAGAZZINO UTENSILI 2

Nr. posizioni : 8

Utensile : posizionato sul lato della macchina

Sistema di controllo	POWER CONTROL PC 87 POWERTOUC
----------------------	-------------------------------

Normativa di sicurezza a marchio CE sì

---