

家庭: CNC加工中心

码: 004353

亚科: 套材开料加工中心

牌: BIESSE

模型: ROVER A 2231 GFT



类型	穿刺磨
“X”轴加工区域	3100 mm
“Y”轴加工区域	2200 mm
加工台面	pienoNesting
主轴功率	13 KW
受控轴数量	3轴
钻轴总数量	24
刀库刀位总数量	16
X轴加工区域	3100 mm
Y轴加工区域	2200 mm
最大工件尺寸	170 mm
X轴移动速度	80 m/min
Y轴移动速度	60 m/min

Z轴轴移动速度	20 m/min
加工区域数量	2
加工台面	是
加工台面	套料
台面数量	1
宽度	2200 mm
长度	3100 mm
材料	电木制
自动板材上料系统	是
.	升降台
自动板材堆垛系统	是
Con	电动传送
真空泵	是
泵数量	2
单班产量	300 m3/h
钻孔装置	1
□	钻孔装置 1 装置：顶部 钻轴用于垂直钻孔：16 钻轴用于X方向水平钻孔：4 钻轴用于Y方向水平钻孔：4 垂向和水平钻轴总数：24
锣型装置	1
□	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：3 自动刀库：是 电机功率：13.2 kw 转/min：15000 RPM
锯片装置	2
□	锯片装置 1 装置：顶部 装置：固定的X方向通道 刀具最大直径：120 mm

□

锯片装置 2  
 装置：顶部  
 锯片装置：是  
 装置：位置0/90度  
 刀具最大直径：120 mm

刀库 1

□

刀库 1  
 位置数量：16  
 Utensile：定位于机床后侧

机床编程软件 BIESSE WORKS

条形码标签打印机 是

CE标志安全规范 是

安全系统 前侧安全地垫

总装机功率 33,6 KW