Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC	Codice: 004353
Sotto Categoria: Centro di lavoro con piano NESTING	
Marca: BIESSE	
Modello: ROVER A 2231 GFT	

Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	3100 mm
Area di lavoro asse Y	2200 mm
Piano di lavoro	pienoNesting
Potenza elettromandrino principale	13 KW
Numero assi controllati	3 assi
Numero totale mandrini di foratura	24
Numero totale posizione cambio utensile	16
Area di lavoro asse X	3100 mm
Area di lavoro asse Y	2200 mm
Passaggio massimo del pezzo	170 mm
Velocità di spostamento asse X	80 m/min

Velocità di spostamento asse Y	60 m/min
Velocità di spostamento asse Z	20 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	Nesting
Nr. piani	1
Larghezza	2200 mm
Lunghezza	3100 mm
Materiale	in bachelite
Sistema automatico di carico pannelli	sì
.	Tavola elevatrice
Sistema automatico di scarico pannelli	sì
Con	Transfer motorizzato
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	2
Singola capacità	300 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo : superiore Mandrini per forature verticali : 16 Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4 Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 4 Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 24
Gruppi operatori fresatori	1
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 3 Cambio utensile automatico : sì Potenza motore : 13.2 kw Nr. giri/min : 15000 RPM
Gruppo lama	2

	GRUPPO LAMA 1 Gruppo : superiore Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X Diametro max. utensile : 120 mm
	GRUPPO LAMA 2 Gruppo : superiore Gruppo lama : sì Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi Diametro max. utensile : 120 mm
Magazzino utensili	1
	MAGAZZINO UTENSILI 1 Nr. posizioni : 16 Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina
Software di programmazione macchina	BIESSE WORKS
Stampante per le etichette con codice a barre	sì
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Sistema di sicurezza	Tappeti di sicurezza frontali
Potenza totale installata	33.6 KW