

Famille: PLAQUEUSES DE CHANT	Code: 003721
Sous-famille: Faconneuses Plaqueuses Doubles	
Marque: IMA	
Modèle: COMBIMAT/II/Q/MN/MEV/DD	



Type de chant appliqué	chant mince épaisseur du chant
Système d'encollage	EVA
Groupe de fraisage de forme	oui
Façonneuse-plaqueuse de chants	première et seconde de ligne
Vitesse d'avance max.	40 m/min
Épaisseur min. du panneau	12 mm
Épaisseur max. du panneau	60 mm
Largeur min. du panneau	260 mm
Épaisseur min. du chant	0.3 mm
Épaisseur max. du chant	3 mm
Vitesse d'avance max.	45 m/min
Chaîne de transport avec taquets	oui

distance entre les taquets	300 mm
Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
avec positionnement à partir du CN	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté gauche	2

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 1

Groupe : groupe rectificateur

intervention temporisée : oui

puissance moteur : 4.5 KW

nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 2

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur

avec positionnement à partir du CN : oui

puissance moteur : 6 KW

nb tr/min. : 5870 RPM

Caractéristiques techniques identiques à celles du côté gauche	oui
Lampes pour réchauffer le chant	oui
Magasin pour bobine de chant	oui
Nb de positions	24
Système d'encollage	oui
bac à colle pour colle thermofusible	oui
préfuseur pour colle thermofusible	oui
Groupe de pression du chant à rouleaux	oui
Nb de rouleaux de pression	5
Groupes opérateurs dans la zone de placage	9

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1

Groupe : de coupe en bout
 Nb moteurs : 2
 avec positionnement à partir du CN : oui
 vitesse d'usinage maxi. : 32 m/min
 puissance moteur : 0.2 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2

Groupe : d'affleurage et copiage d'angle
 Nb moteurs : 2
 avec positionnement à partir du CN : oui
 puissance moteur : 1 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3

Groupe : arrondisseur
 Nb moteurs : 2
 changement d'outils automatique : oui
 avec positionnement à partir du CN : oui
 vitesse d'usinage maxi. : 20 m/min
 puissance moteur : 0.6 KW
 Nb tr/min. : 12000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4

Groupe : racleur de chant
 avec positionnement à partir du CN : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 5

Groupe : racleur de colle

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 6

Groupe : de brossage
 Nb moteurs : 4
 puissance moteur : 0.25 KW

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 7

Groupe : toupie
 Nb moteurs : 1
 intervention temporisée : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 8

Groupe : toupie

Nb moteurs : 1

avec positionnement à partir du CN : oui

intervention temporisée : oui

puissance moteur : 6.6 KW

Nb tr/min. : 5870 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 9

Groupe : toupie

Nb moteurs : 1

avec positionnement à partir du CN : oui

intervention temporisée : oui

puissance moteur : 6.6 KW

Nb tr/min. : 5870 RPM

Groupe nébulisateur	oui
Groupes montés sur des supports porte-groupes	oui
Avec positionnement à partir du CN	oui
Système de contrôle	ICOS OPEN
Normes de sécurité marquage CE	oui
Puissance totale installée	140 KW