

Rodzina: OKLEINIARKI

Kod: 003721

Podrodzina: Okleiniarko Formatyzerka Podwójna

Marka: IMA

Model: COMBIMAT/II/Q/MN/MEV/DD



Typ stosowanego obrzeża

Cienkie obrzeże Grube obrzeże

System klejenia

EVA

Zespół Zaokrąglacza

tak

Formatyzerko - Okleiniarka

pierwsza i druga w linii

Prędkość maks. posuwu

40 m/min

Wysokość min. panelu

12 mm

Wysokość maks. panelu

60 mm

Szerokość min. panelu

260 mm

Min. grubość obrzeża

0.3 mm

Maks. grubość obrzeża

3 mm

Prędkość maks. posuwu

45 m/min

Łańcuch z zabierakami

tak

Odległość pomiędzy zabierakami	300 mm
Docisk górny	tak
Docisk dzięki	pas gumowy
Prowadnica oparcia panelu	tak
z pozycjonowaniem przez CN	tak
Zespoły robocze w części do obróbki zgrubnej po lewej stronie	2

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OBRÓBK ZGRUBNEJ PO LEWEJ STRONIE 1

Zespół : Frezowanie wstępne

Działanie zespołów - interwencyjne : tak

moc silnika : 4.5 KW

obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OBRÓBK ZGRUBNEJ PO LEWEJ STRONIE 2

Zespół : Podwójna rozdrabniarka górna i dolna

z pozycjonowaniem przez CN : tak

moc silnika : 6 KW

obr./min : 5870 RPM

Parametry techniczne identyczne z lewą stroną	tak
Lampy grzewcze	tak
Magazynek na szpulę	tak
Liczba pozycji	24
System klejowy	tak
Zbiornik do kleju topliwego	tak
Urządzenie do topienia wstępnego kleju topliwego	tak
Zespół podajnika rolkowego docisku krawędzi	tak
liczba rolek dociskowych	5
Zespoły robocze w części do oklejania	9

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 1

Zespół : kapówek
 liczba silników : 2
 z pozycjonowaniem przez CN : tak
 prędkość maksymalna obróbki : 32 m/min
 moc silnika : 0.2 KW
 obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 2

Zespół : frezowania góra/dół
 liczba silników : 2
 z pozycjonowaniem przez CN : tak
 moc silnika : 1 KW
 obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 3

Zespół : zaokrąglacza
 liczba silników : 2
 automatyczna zmiana narzędzi : tak
 z pozycjonowaniem przez CN : tak
 prędkość maksymalna obróbki : 20 m/min
 moc silnika : 0.6 KW
 obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 4

Zespół : cykliny obrzeża
 z pozycjonowaniem przez CN : tak

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 5

Zespół : cykliny kleju

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 6

Zespół : szczotek
 liczba silników : 4
 moc silnika : 0.25 KW

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 7

Zespół : frezarki
 liczba silników : 1
 Działanie zespołów - interwencyjne : tak

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 8

Zespół : frezarki

liczba silników : 1

z pozycjonowaniem przez CN : tak

Działanie zespołów - interwencyjne : tak

moc silnika : 6.6 KW

obr./min : 5870 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 9

Zespół : frezarki

liczba silników : 1

z pozycjonowaniem przez CN : tak

Działanie zespołów - interwencyjne : tak

moc silnika : 6.6 KW

obr./min : 5870 RPM

Zespół spryskiwacza	tak
Zespoły zamontowane na płytach mocujących	tak
z pozycjonowaniem przez CN	tak
System sterowniczy	ICOS OPEN
Przepisy bezpieczeństwa dotyczące oznakowania CE	tak
Całkowita moc zainstalowana	140 KW