Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC	Codice: 004271
Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose	
Marca: BIESSE	
Modello: ROVER C 9.65	

Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	6450 mm
Area di lavoro asse Y	1900 mm
Potenza elettromandrino principale	12 KW
Numero assi controllati	4 assi
Numero totale mandrini di foratura	50
Numero totale posizione cambio utensile	33
Area di lavoro asse X	6450 mm
Area di lavoro asse Y	1900 mm
Passaggio massimo del pezzo	350 mm
Velocità di spostamento asse X	100 m/min
Velocità di spostamento asse Y	100 m/min

Velocità di spostamento asse Z	30 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	10
Con posizionamento da CN	sì
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
con posizionamento da CN	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	270 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo : superiore Mandrini per forature verticali : 34 Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 10 Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 6 Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 50
Gruppi operatori fresatori	2
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 4 Cambio utensile automatico : sì Potenza motore : 12 kw Nr. giri/min : 24000 RPM
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 2 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 3 Cambio utensile automatico : sì Potenza motore : 12 kw Nr. giri/min : 24000 RPM
Gruppo lama	1

	GRUPPO LAMA 1 Gruppo : superiore Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X
Magazzino utensili	1
	MAGAZZINO UTENSILI 1 Nr. posizioni : 33 Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza	sì
Reti di protezione fissate alla macchina	sì
Sistema di sicurezza	Tappeti di sicurezza frontali
Sistema automatico per l'evacuazione dei truccioli di legno	sì
Potenza totale installata	32,7 KW