Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC	Código: 003919
Subfamilia: Centro De Mecanizado Con Ventosas	
Marca: BIESSE	
Modelo: ROVER B 4.35	

Tipologia	Punción Molienda
Área de trabajo eje X	3200 mm
Área de trabajo eje Y	1315 mm
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Potencia electromandril principal	7.5 KW
Nº ejes controlados	3 ejes
Número total mandriles de perforación	18
Número total de posiciones cambio de herramienta	10
Área de trabajo eje X	3200 mm
Área de trabajo eje «Y»	1315 mm
Paso máximo de la pieza	150 mm

Velocidad de desplazamiento eje «X»	80 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Y»	80 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Z»	20 m/min
Nº áreas de trabajo	2
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº barras con ventosa	6
Ventosas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº ventosas	18
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	90 m3/h
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Mandriles para perforación vertical : 12 Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 4 Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2 Número total mandriles verticales + horizontales : 18
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 3 Cambio herramienta automático : sì Potencia del motor : 7.5 kw Nº revoluciones/min : 20000 RPM
Grupo cuchilla	1
	GRUPO CUCHILLA 1 Grupo : superior Grupo : fijo para realizar canales en dirección X Diámetro máx. herramienta : 120 mm Potencia del motor : 1.7 KW
Almacén herramientas	1

ALMACÉN HERRAMIENTAS 1
Nº posiciones : 10
Herramienta : ubicado en la cabeza operadora

Sistema de control	PC
Software de programación máquina	XP600
Sistema de seguridad	Fotocélulas de seguridad