

Famille: CENTRE D'USINAGE CNC

Code:
003919

Sous-famille: Centre d'usinage à ventouses

Marque: BIESSE

Modèle: ROVER B 4.35



Typologie d'usinage	Perçage Fraisage
Zone d'usinage axe X	3200 mm
Zone d'usinage axe Y	1315 mm
Plan de travail	Ponts avec ventouses
Puissance électrobroche principale	7.5 KW
Nb d'axes contrôlés	3 axes
Nombre total de broches de perçage	18
Nombre total de positions magasin d'outil	10
Zone d'usinage axe X	3200 mm
Zone d'usinage axe Y	1315 mm
Passage maximum de la pièce	150 mm
Vitesse de déplacement axe X	80 m/min

Vitesse de déplacement axe Y	80 m/min
Vitesse de déplacement axe Z	20 m/min
Nb de zones de travail	2
Plan de travail	oui
Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	6
Ventouses pour le blocage de la pièce en phase d'usinage	oui
Nb ventouses	18
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	90 m3/h
Groupe de perçage	1

GROUPE DE PERÇAGE 1

Groupe : supérieur

Broches pour perçages verticaux : 12

Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 4

Broches pour perçages horizontaux dans le sens "Y" : 2

Nombre total de broches verticales + horizontales : 18

Groupes de fraisage	1
---------------------	---

GROUPES DE FRAISAGE 1

Groupe : supérieur

Nb d'axes contrôlés : 3

Changement d'outils automatique : oui

Puissance moteur : 7.5 kw

Nb tr/min. : 20000 RPM

Groupe lame	1
-------------	---

GROUPE LAME 1

Groupe : supérieur

Groupe : fixe pour réaliser des rainures dans la direction X

Diamètre max. outil : 120 mm

Puissance moteur : 1.7 KW

Magasin d'outils	1
------------------	---

MAGASIN D'OUTILS 1

Nb de positions : 10

Outils : embarqué

Système de contrôle	PC
Logiciel de programmation machine	XP600
Système de sécurité	Photocellules de sécurité
