

Famille: CENTRES D'USINAGE CNC

Code:
003919

Sous-famille: Centre d'usinage à ventouses

Marque: BIESSE

Modèle: ROVER B 4.35



Typologie d'usinage	Perçage Fraisage
Nb d'axes contrôlés	3 axes
Puissance électrobroche principale	7.5 KW
Zone d'usinage axes X	3200 mm
Zone d'usinage axes Y	1315 mm
Nombre total de broches de perçage (X+Y)	18
Nombre total de positions magasin d'outil	10
Passage maximum du panneau	150 mm
Vitesse de déplacement axe X	80 m/min
Vitesse de déplacement axe Y	80 m/min
Vitesse de déplacement axe Z	20 m/min
Nb de zones de travail	2

Plan de travail	oui
Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	6
Ventouses pour le blocage de la pièce en phase d'usinage	oui
Nb ventouses	18
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	40 m3/h
Groupe de perçage	1
	<p>GROUPE DE PERÇAGE 1</p> <p>Groupe : supérieur</p> <p>Broches pour perçages verticaux : 12</p> <p>Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 4</p> <p>Broches pour perçages horizontaux dans le sens "Y" : 2</p> <p>Nombre total de broches verticales + horizontales : 18</p>
Groupes de fraisage	1
	<p>GROUPES DE FRAISAGE 1</p> <p>Groupe : supérieur</p> <p>Nb d'axes contrôlés : 3</p> <p>Changement d'outils automatique : oui</p> <p>Puissance moteur : 7.5 kw</p>
Groupe lame	1
	<p>GROUPE LAME 1</p> <p>Groupe : supérieur</p> <p>Groupe : fixe pour réaliser des rainures dans la direction X</p> <p>Diamètre max. outil : 120 mm</p> <p>Puissance moteur : 1.7 KW</p>
Magasin d'outils	1
	<p>MAGASIN D'OUTILS 1</p> <p>Nb de positions : 10</p> <p>Outils : embarqué</p>
Système de contrôle	PC

Logiciel de programmation machine

XP600

Système de sécurité

Photocellules de sécurité
