Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC	Codice: 003919
Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose	
Marca: BIESSE	
Modello: ROVER B 4.35	



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	3200 mm
Area di lavoro asse Y	1315 mm
Piano di lavoro	a barre con ventose
Potenza elettromandrino principale	7.5 KW
Numero assi controllati	3 assi
Numero totale mandrini di foratura	18
Numero totale posizione cambio utensile	10
Area di lavoro asse X	3200 mm
Area di lavoro asse Y	1315 mm
Passaggio massimo del pezzo	150 mm
Velocità di spostamento asse X	80 m/min

Velocità di spostamento asse Y	80 m/min
Velocità di spostamento asse Z	20 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
nr. ventose	18
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	90 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo : superiore Mandrini per forature verticali : 12 Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4 Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2 Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 18
Gruppi operatori fresatori	1
	GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 3 Cambio utensile automatico : sì Potenza motore : 7.5 kw Nr. giri/min : 20000 RPM
Gruppo lama	1
	GRUPPO LAMA 1 Gruppo : superiore Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X Diametro max. utensile : 120 mm Potenza motore : 1.7 KW
Magazzino utensili	1

MAGAZZINO UTENSILI 1
Nr. posizioni : 10
Utensile : posizionato sulla testa operatrice

Sistema di controllo	PC
Software di programmazione macchina	XP600
Sistema di sicurezza	Fotocellule di sicurezza