

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:
004007

Subfamilia: Centro De Mecanizado De 5 Ejes

Marca: BIESSE

Modelo: ROVER B FT 1536



Área de trabajo eje X	3765 mm
Área de trabajo eje Y	1560 mm
Superficie de trabajo	pienoNesting
Potencia electromandril principal	16.5 KW
Nº ejes controlados	5 ejes
Número total mandriles de perforación	10
Número total de posiciones cambio de herramienta	16
Área de trabajo eje X	3765 mm
Área de trabajo eje «Y»	1560 mm
Velocidad de desplazamiento eje «X»	85 m/min
Velocidad de desplazamiento eje «Y»	85 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Z»	35 m/min
Nº áreas de trabajo	1
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	Nesting
Nº superficies	1
Anchura	3760 mm
Longitud	1560 mm
Material	de baquelita
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	2
Capacidad individual	300 m3/h
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Mandriles para perforación vertical : 10
Grupos operadores fresado	1
	GRUPOS OPERADORES FRESADO 1 Grupo : superior Nº ejes controlados : 5 Cambio herramienta automático : sì Potencia del motor : 16.5 kw Nº revoluciones/min : 18000 RPM
Almacén herramientas	1
	ALMACÉN HERRAMIENTAS 1 Nº posiciones : 16 Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina
Sistema de control	PC
Software de programación máquina	Biesse Bsoild
Norma de seguridad con marca CE	sì
Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì

