

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
003792

Sotto Categoria: Foratrice Flessibile

Marca: WEEKE

Modello: BHX 500



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
--------------------------	--------------------

Area di lavoro asse X	2500 mm
-----------------------	---------

Area di lavoro asse Y	1300 mm
-----------------------	---------

Piano di lavoro	no
-----------------	----

Potenza elettromandrino principale	6 KW
------------------------------------	------

Numero assi controllati	3 assi
-------------------------	--------

Numero totale mandrini di foratura	64
------------------------------------	----

Area di lavoro asse X	2500 mm
-----------------------	---------

Area di lavoro asse Y	1300 mm
-----------------------	---------

Passaggio massimo del pezzo	80 mm
-----------------------------	-------

Velocità di spostamento asse X	138 m/min
--------------------------------	-----------

Velocità di spostamento asse Y	80 m/min
--------------------------------	----------

Velocità di spostamento asse Z 50 m/min

Nr. aree di lavoro 1

Pinze per la tenuta del pezzo in lavorazione sì

Nr. pinze 2

Sistema automatico di scarico pannelli sì

Con Transfer motorizzato

Gruppo operatori foratori 2

GRUPPO OPERATORI FORATORI 1

gruppo : superiore

Mandrini per forature verticali : 32

Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 8

Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2

Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 42

GRUPPO OPERATORI FORATORI 2

gruppo : inferiore

Mandrini per forature verticali : 32

Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 8

Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2

Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 42

Gruppi operatori fresatori 2

GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1

Gruppo : superiore

Nr. assi controllati : 3

Potenza motore : 6 kw

GRUPPI OPERATORI FRESATORI 2

Gruppo : inferiore

Nr. assi controllati : 3

Potenza motore : 6 kw

Gruppo lama 2

GRUPPO LAMA 1

Gruppo : superiore

Gruppo lama : sì

Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi

Diametro max. utensile : 125 mm

GRUPPO LAMA 2
 Gruppo : inferiore
 Gruppo lama : sì
 Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi
 Diametro max. utensile : 125 mm

Sistema di controllo	PC85
Software di programmazione macchina	Woodwop
Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza	sì
Reti di protezione fissate alla macchina	sì
Sistema di sicurezza	Tappeti di sicurezza frontali