

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:
002692

Subfamilia: Centro De Mecanizado Con Ventosas

Marca: IMA

Modelo: BIMA/410/R3/140/600



Área de trabajo eje X 6000 mm

Área de trabajo eje Y 1400 mm

Potencia electromandril principal 9 KW

Número total mandriles de perforación 20

Número total de posiciones cambio de herramienta 18

Área de trabajo eje X 6000 mm

Área de trabajo eje «Y» 1400 mm

Velocidad de desplazamiento eje «X» 100 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Y» 80 m/min

Velocidad de desplazamiento eje «Z» 25 m/min

Superficie de trabajo sì

Superficie de trabajo	de barras con ventosa
Nº barras con ventosa	8
con posicionamiento de CN	sì
Ventosas para sujetar la pieza en elaboración	sì
Nº ventosas	24
con posicionamiento de CN	sì
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	250 m3/h
Grupos operadores fresado	1
	<p>GRUPOS OPERADORES FRESADO 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Mandriles para perforación vertical : 20</p> <p>Cabeza para perforación horizontal con posición en cruz : sì</p>
Grupos operadores fresado	1
	<p>GRUPOS OPERADORES FRESADO 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Nº ejes controlados : 4</p> <p>Cambio herramienta automático : sì</p> <p>Sistema de refrigeración con líquido : sì</p> <p>Potencia del motor : 9 kw</p> <p>Nº revoluciones/min : 24000 RPM</p>
Grupo cuchilla	1
	<p>GRUPO CUCHILLA 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Grupo : con posicionamiento de CN</p>
Almacén herramientas	1
	<p>ALMACÉN HERRAMIENTAS 1</p> <p>Nº posiciones : 18</p> <p>Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina</p>
Estructura de protección de los grupos operadores con sensores de seguridad	sì

Redes de protección fijadas a la máquina	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales
Sistema automático para la evacuación de virutas de madera	sì
Potencia total instalada	23 KW
