

Famille: PLAQUEUSES DE CHANT

Code:  
004126

Sous-famille: Façonneuses Plaqueuses Doubles

Marque: STEFANI

Modèle: EVOLUTION SB 1-143



Sous famille 2

Softforming

Type de chant appliqué

chant mince épaisseur du chant

Système d'encollage

EVA

Façonneuse-plaqueuse de chants

première de ligne

Largeur max. du panneau

1600 mm

Vitesse d'avance max.

40 m/min

Épaisseur min. du panneau

12 mm

Épaisseur max. du panneau

60 mm

Largeur max. du panneau

1600 mm

Épaisseur min. du chant

0.4 mm

Épaisseur max. du chant

3 mm

Vitesse d'avance max.

40 m/min

Pression supérieure	oui
Pression avec	courroie vulcanisée
Guide d'appui du panneau	oui
Groupes opérateurs dans la zone de calibrage côté gauche	5

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 1

Groupe : inciseur  
 intervention temporisée : oui  
 puissance moteur : 1.8 KW  
 nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 2

Groupe : toupie  
 avec positionnement à partir du CN : oui  
 puissance moteur : 11.5 KW  
 nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 3

Groupe : double déchiqueteur supérieur et inférieur  
 Modèle constructeur : DT3  
 avec positionnement à partir du CN : oui  
 puissance moteur : 10.5 KW  
 nb tr/min. : 6000 RPM

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 4

Groupe : toupie  
 Modèle constructeur : MX80  
 avec positionnement à partir du CN : oui

GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE CALIBRAGE CÔTÉ GAUCHE 5

Groupe : toupie  
 Modèle constructeur : MX80  
 avec positionnement à partir du CN : oui

Caractéristiques techniques identiques à celles du côté gauche	oui
--	-----

Lampes pour réchauffer le chant	oui
Magasin pour bobine de chant	oui
Nb de positions	3
Système d'encollage	oui
bac à colle pour colle thermofusible	oui
préfuseur pour colle thermofusible	oui
Groupe de pression à rouleaux pour chant softforming	oui
Groupes opérateurs dans la zone de placage	8

#### GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 1

Groupe : de coupe en bout  
 Modèle fabricant : YU/SP  
 Nb moteurs : 2  
 intervention temporisée : oui  
 vitesse d'usinage maxi. : 30 m/min  
 puissance moteur : 0.35 KW  
 Nb tr/min. : 12000 RPM

#### GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 2

Groupe : d'affleurage superposé  
 Modèle fabricant : R  
 Nb moteurs : 2  
 puissance moteur : 1 KW  
 Nb tr/min. : 12000 RPM

#### GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 3

Groupe : d'affleurage et copiage d'angle  
 Modèle fabricant : RSU  
 Nb moteurs : 2  
 avec positionnement à partir du CN : oui  
 puissance moteur : 1 KW  
 Nb tr/min. : 12000 RPM

#### GROUPES OPÉRATEURS DANS LA ZONE DE PLACAGE 4

Groupe : toupie  
 Nb moteurs : 1  
 avec positionnement à partir du CN : oui  
 intervention temporisée : oui

