

家庭: CNC加工中心	码: 002534
亚科: 封边加工中心	
牌: BIESSE	
模型: ROVER C 9,50 EDGE	



“X” 轴加工区域	4600 mm
“Y” 轴加工区域	1935 mm
主轴功率	15 KW
钻轴总数量	41
刀库刀位总数量	22
X轴加工区域	4600 mm
Y轴加工区域	1935 mm
最大工件尺寸	345 mm
X轴移动速度	100 m/min
Y轴移动速度	100 m/min
Z轴轴移动速度	30 m/min
加工台面	是
加工台面	配置吸盘的支撑杆

吸盘支撑杆数量	8
由CN定位	是
吸紧工件的吸盘	是
吸盘数量	32
由CN定位	是
真空泵	是
泵数量	1
单班产量	300 m3/h
钻孔装置	1
□	钻孔装置 1 装置：顶部 钻轴用于垂直钻孔：29 钻轴用于X方向水平钻孔：8 钻轴用于Y方向水平钻孔：4 垂向和水平钻轴总数：41
锣型装置	1
□	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：5 自动刀库：是 液体冷却系统：是 电机功率：15 kw 转/min：24000 RPM
封边装置	1
□	封边装置 1 板材最大加工高度：60 mm 涂胶装置：是 定位：安装在机床主横梁上 热熔胶胶锅：是 热熔胶预熔装置：是 卷式封边带库：是 自动边带转换的工位数量：3
锯片装置	1
□	锯片装置 1 装置：顶部 装置：固定的X方向通道
刀库	1

□

刀库 1

位置数量：22

Utensile：定位于机床后侧

角度驱动装置：

角度驱动装置 1

上下修边装置：是

刮边装置：是

喷气式板材边部清洁装置：是

控制系统	WRT
机床编程软件	BIESSE WORKS
CE标志安全规范	是
配有安全感应器的保护装置	是
机器防护网栅	是
安全系统	前侧安全地垫
木材碎屑排送自动系统	是
总装机功率	31 KW