

Famille: CENTRE D'USINAGE CNC

Code:
002534

Sous-famille: Centre De Placage De Chants

Marque: BIESSE

Modèle: ROVER C 9.50 EDGE



Zone d'usinage axe X 4600 mm

Zone d'usinage axe Y 1935 mm

Puissance électrobroche principale 15 KW

Nombre total de broches de perçage 41

Nombre total de positions magasin d'outil 22

Zone d'usinage axe X 4600 mm

Zone d'usinage axe Y 1935 mm

Passage maximum de la pièce 345 mm

Vitesse de déplacement axe X 100 m/min

Vitesse de déplacement axe Y 100 m/min

Vitesse de déplacement axe Z 30 m/min

Plan de travail oui

Plan de travail	ponts avec ventouses
Nb ponts avec ventouse	8
Avec positionnement à partir du CN	oui
Ventouses pour le blocage de la pièce en phase d'usinage	oui
Nb ventouses	32
avec positionnement à partir du CN	oui
Pompe à vide	oui
Nb pompes	1
Capacité unitaire	300 m3/h
Groupe de perçage	1

GRUPE DE PERÇAGE 1

Groupe : supérieur

Broches pour perçages verticaux : 29

Broches pour perçages horizontaux dans le sens "X" : 8

Broches pour perçages horizontaux dans le sens "Y" : 4

Nombre total de broches verticales + horizontales : 41

Groupes de fraisage	1
---------------------	---

GROUPES DE FRAISAGE 1

Groupe : supérieur

Nb d'axes contrôlés : 5

Changement d'outils automatique : oui

Système de refroidissement liquide : oui

Puissance moteur : 15 kw

Nb tr/min. : 24000 RPM

Groupes de placage	1
--------------------	---

GROUPES DE PLACAGE 1

Hauteur max. panneau usinable : 60 mm

Groupe d'encollage : oui

positionnement : Monté sur la poutre principale de la machine

Bac à colle pour colle thermofusible : oui

Préfuseur pour colle thermofusible : oui

Magasin pour les bobines de chants : oui

Nb positions, pour changer automatiquement le type de chant : 3

Groupe lame	1
-------------	---

GROUPE LAME 1

Groupe : supérieur

Groupe : fixe pour réaliser des rainures dans la direction X

Magasin d'outils 1

MAGASIN D'OUTILS 1

Nb de positions : 22

Outils : positionné sur la partie postérieure de la machine

Agrégat à renvoi angulaire :

AGRÉGAT À RENVOI ANGULAIRE 1

Agrégat d'affleurage de chants dessus/dessous : oui

Agrégat racleur de chant : oui

Agrégat de soufflage d'air pour le nettoyage du profil à plaquer :
oui

Système de contrôle WRT

Logiciel de programmation machine BIESSE WORKS

Normes de sécurité CE oui

Structure de protection des groupes
opérateurs avec détecteurs de sécurité oui

Grilles de protection fixées à la machine oui

Système de sécurité Tapis antérieurs de sécurité

Système automatique d'évacuation des
copeaux de bois oui

Puissance totale installée 31 KW